



ČESKÁ SPOLEČNOST PRO TECHNICKOU NORMALIZACI

Zakládající člen Českého svazu vědeckotechnických společností

ZPRAVODAJ č. 57

Červen 2013

Obsah

Dokumety z 23. Valné hromady ČSTN.....	2
Zahraníční aktivity: Přehled zasedání ČSTN a DIN-ANP-AKN.....	16
Informace	28

Motto:

Moderní technik si těžko představí, že se dělaly ještě před 80 lety šrouby tak, že každý měl jiný závit. Přesvědčíme se o tom, když rozebíráme starožitné hodiny; tu třeba pamatovati, ke kterému šroubu která matka patří. Teprve v polovině devatenáctého století všeobecně uznané výhody nového výrobního způsobu dělby práce nutily k normalisaci, a to nejprve aspoň v jednotlivém závodě. Antický průmysl sebe větší, jako hrncířství, sklářství, principu dělby práce prakticky neznal. Tehdejší tovární výrobou bylo, že pohromadě dělalo mnoho otroků podobné výrobky.

Normalisace dnešní je vědomá dohoda o jednotné práci, jednotném děláni neb o jednotném užívání nějakých výrobků neb nějakého zboží často a hojně užívaného; prakticky se projevuje, jako přesná jednoznačná a úplná charakteristika z b o ž í, výrobků neb prací, o které jde.

Prof. Ing. V. List

Vydává: ČSTN, Novotného lávka 5, 116 68 Praha 1

Telefon: +420 604 139 519, fax: +420 221 082 635, e-mail: csstn@csvts.cz

Redakční rada: předseda RR Josef Oboňa d. t. tel.: +420 377 200 136, fax.: +420 377 200 120
FERRUM s.r.o. Centrum technické normalizace e-mail.: jobona@ferrum.cz

Vychází nepravidelně podle potřeby

Ke stažení v elektronické podobě na <http://www.cstn.cz>

23. VALNÁ HROMADA

ZPRÁVA O ČINNOSTI ČESKÉ SPOLEČNOSTI PRO TECHNICKOU NORMALIZACI V ROCE 2012 A V PRVNÍM POLOLETÍ 2013

Činnost České společnosti pro technickou normalizaci řídil výbor zvolený na Valné hromadě v r. 2009 v souladu se Stanovami ČSTN a s usnesením Valné hromady. Účetnictví vede účtárna ČSVTS, která také vypracovává daňové přiznání pro FÚ. Hospodaření společnosti kontrolovala auditorka ČSTN.

Členové výboru se setkávají osobně zpravidla u příležitosti seminářů pořádaných ČSTN. Jinak jsou všichni členové výboru trvale v kontaktu prostřednictvím elektronických komunikačních prostředků, což kromě jiného umožňuje operativních řešení všech záležitostí.

Správu sekretariátu Společnosti a agendu s tím spojenou zajišťuje jednatel JUDr. Jiří Kult. Jednatel je v kanceláři Společnosti osobně přítomen podle potřeby, zpravidla jednou týdně a proto je třeba osobní návštěvu dohodnout předem. V kanceláři je k dispozici fax a elektronická pošta, která se automaticky přeposílá do schránky přístupné z domácího počítače jednatele. K dispozici je mobilní telefon. V hale recepce v budově ČSVTS má ČSTN svou poštovní schránku, kam se ukládají došlé písemnosti. Elektronické komunikační prostředky umožňují operativní spojení a usnadňují vyřízení dotazů, připomínek a žádostí, snadný kontakt mezi členy výboru a možnost rychlého projednání všech skutečností a řešení případných problémů. Kromě racionalizace práce to přináší i úspory na nákladech.

Původní **kancelář ČSTN** přesahovala svou velikostí potřeby Společnosti, což zbytečně zvyšovalo náklady. Jednáním s předsednictvem ČSVTS se podařilo získat výměnou menší místnost vyhovující potřebám Společnosti, do které byla kancelář ČSTN začátkem r. 2012 přestěhována. Tato kancelář se nachází **v budově C ve třetím patře, číslo dveří 347**. Touto skutečností se snížily náklady na nájem zhruba na jednu třetinu.

JUDr. Jiří Kult byl dne 29. 6. 2010 na Valné hromadě Českého svazu vědeckotechnických společností, jehož je ČSTN zakládajícím členem, opětovně zvolen členem **Dozorcí rady ČSVTS**. Tato skutečnost umožňuje mimo jiné úzký kontakt s předsednictvem ČSVTS a pravidelný přístup k informacím o činnosti Svazu včetně Domů techniky.

Od r. 2010 provozuje ČSTN vlastní **webové stránky** <http://www.cstn.cz>, kde jsou uvedeny všechny základní dokumenty a informace o ČSTN, program činnosti, přihlášky na semináře a *Zpravodaje ČSTN* ve formátu.pdf. Jsou tam také uvedeny odkazy na spolupracující sdružení a instituce včetně ÚNMZ.

Počet evidovaných členů ČSTN k 31. 12. 2012 činil 138 osob fyzických a 5 osob právnických. Členské příspěvky za r. 2012 zaplatily všechny osoby právnické (ÚNMZ tak činí „v naturáliích“ zejména poskytováním zdarma svých prostor) a 24 osob fyzických, které nejsou zaměstnanci zmíněných právnických osob. Takže z evidovaných členů ČSTN zaplatilo za r. 2012 členské příspěvky celkem 42 fyzických osob.

V této souvislosti je třeba dodat, že v souladu s usnesením 19. Valné hromady lze přiznat práva člena ČSTN podle Stanov ČSTN, zejména právo hlasovat na Valné hromadě, pouze těm členům, kteří splnili své závazky podle Stanov, zejména uhrazení členského příspěvku na běžný rok. Stejně tak lze poskytnout snížené vložné na semináře pouze těm členům, kteří uhradili členský příspěvek.

Při DT Ostrava pracuje samostatně **Komise technické normalizace při SMS VTSaP**. Zpráva o její činnosti je rovněž uvedena v tomto *Zpravodaji ČSTN*.

Výbor ČSTN se zabýval kromě plnění jednotlivých bodů usnesení přijatých Valnou hromadou v r. 2012, jak je uvedeno dále, také těmito otázkami:

- hodnocení uskutečněných seminářů;
- obsah a zaměření připravovaných seminářů s ohledem na aktuální potřeby a zájem;
- zaměření přednášek na seminářích; výbor ČSTN se i nadále obrací na členy Společnosti s výzvou k navržení vhodných témat seminářů a případná doporučení přednášejících;
- spolupráce Společnosti s ÚNMZ;
- spolupráce a účast delegace ČSTN a případně přednesení příspěvku na zasedáních partnerského Německého výboru DIN pro normalizační praxi DIN-ANP-AKN;
- hospodaření a stav finančních prostředků Společnosti;
- členská základna, placení příspěvků;
- příspěvky o činnosti Společnosti do *Zpravodaje ČSVTS*;
- běžná agenda Společnosti;
- návrhy na zaměření činnosti ČSTN.

V usnesení 22. Valné hromady ČSTN konané dne 20. 06. 2012 bylo výboru uloženo zajistit v následujícím období plnění těchto bodů:

- zveřejnit ve *Zpravodaji ČSTN* dokumenty schválené 22. Valnou hromadou
- zajistit plnění Programu činnosti ČSTN v roce 2012/2013
- pokračovat ve vydávání *Zpravodaje ČSTN* se zaměřením na aktivizaci členské základny
- spolupracovat s ÚNMZ včetně koordinace přednášek, seminářů a dalších činností
- připravit 23. Valnou hromadu
- zpracovat podněty z diskuse na VH do činnosti společnosti

Všechny body tohoto usnesení byly splněny kromě vydávání *Zpravodaje ČSTN*, kde redakční rada stále postrádá příspěvky a náměty od členů ČSTN. Dokumenty z 22. Valné hromady byly zveřejněny ve *Zpravodaji ČSTN* č. 56. Více čísel *Zpravodaje* vydáno nebylo, redakční rada ne získala žádné další příspěvky.

PLNĚNÍ PROGRAMU na r. 2012:

1. Semináře:

V r. 2012 se uskutečnily semináře:

- **TECHNICKÉ NORMY V PRAXI,**
dne 29. 3. 2012, ÚNMZ, Biskupský dvůr 5, Praha 1, pro velký zájem byl seminář zopakován ještě dne 17. 05. 2012 a dne 23. 10. 2012 (celkem 68 platících účastníků);
- **NOVÉ TRENDY V NORMALIZACI**
dne 20. 06. 2012, ÚNMZ, Biskupský dvůr 5, Praha 1 (účast pouze 5 platících účastníků);
- **EVROPSKÉ NORMY V TECHNICKÉ PRAXI 2012**
dne 19. – 28 září 2012, hotel Dukla, Znojmo (účast 18 platících účastníků);
- **ČESKÉ NORMY 2012**
dne 29. 11. 2012, ÚNMZ, Biskupský dvůr 5, Praha 1 (účast 19 platících účastníků).

Ke každému semináři bylo vždy po jeho skončení vypracováno vyúčtování s přehledem příjmů a výdajů a počtem účastníků. Všechny semináře uspořádané v r. 2012 byly ziskové. Přednášejícím byly vyplaceny autorské honoráře v dohodnuté výši a garantům, kteří zajišťo-

vali přípravu, a průběh semináře byla v souladu s usnesením výboru vyplacena prémie ve výši 15 % ze zisku.

2. Mezinárodní spolupráce

Mezinárodní spolupráce probíhala aktivně zejména formou vzájemné výměny informací, odborných dílčích konzultací, osobní účastí delegace ČSTN a přednesením referátů na společných jednáních s Německým výborem DIN pro normalizační praxi **DIN-ANP-AKN** (*Deutsches Institut für Normung e. V., Ausschuß Normenpraxis, Arbeitskreis Nürnberg für Bayern*);

Členové ČSTN se zúčastnili následujících zasedání:

- **278. zasedání** proběhlo v březnu 2012 v podniku BMW v Dingolfingu v NSR. Účastníci vyslechli podrobný referát o činnosti podniku BMW a zúčastnili se exkurse do výrobních prostor, kde měli možnost shlédnout automatizované výrobní linky. Dále vyslechli zajímavé referáty týkající se vlivu některých škodlivin na životní prostředí a s tím související normativní úpravy, referát zabývající se Mezinárodním porovnáním materiálů a stavebních součástí zejména ve vztahu k výrobě automobilů, informace o činnosti vydavatelství Beuth. Ing. Václav Voves přednesl referát na téma „*Normalizační vzdělávání ve škole. Společný projekt ČSTN a ÚNMZ*“, který se setkal velkým zájmem účastníků.
- **279. zasedání** pořádala v červnu 2012 firma Schäffler v Höchstadtu. Na jednání jsme byli podrobně seznámeni s výrobky firmy, která je zaměřena na velká ložiska. Poměrně pěkné a zdařilé bylo představení činnosti oddělení normalizace ve firmě.
- **280. zasedání** proběhlo v září 2012 v podniku SIEMENS Amberg. Na jednání jsme byli seznámeni jednak s činností firmy SIEMENS v Ambergu, s vyráběným sortimentem motorů, elektronických pohonů a s celým spektrem jejich výrobků. Vyslechli jsme zajímavou přednášku o tom, jak se DIN snaží zajišťovat systém managementu kvality, jaké mají postupy pro to, aby stíhali projednání a zavádění technických norem včas. Zajímavá byla přednáška ing. Trosta o normalizovaných materiálech zemí BRIC (Brazílie, India a Čína).
- **281. zasedání** bylo tradičně v prosinci 2012 v Norimberku. Tady bylo několik zajímavých přednášek – nejprve informace o SW E-Norm, což je procesně orientovaný systém řízení norem, dále následovala přednáška o archivaci 3D modelů. Byla prezentována možnost přístupu do technologické databáze normalizovaných pojmů, což jsme využili následně v ÚNMZ a vyslechli jsme první informace o konferenci DIN ANP, která má být v září 2013. Program je velmi zajímavý, ale vzhledem k tomu, že i vložné je na naše poměry silně nadstandardní, zřejmě se konference nezúčastníme.
- **282. Zasedání** ve dnech 21. – 22. 03. 2013 v Plzni. První den se konalo zasedání v hotelu Purkmistr, kde přítomní vyslechli zajímavé referáty německých i českých kolegů týkající se problematiky globalizace, evropské normalizace a vystoupil tam také ředitel odboru normalizace ÚNMZ ing. Jiří Kratochvíl s prezentací činnosti úřadu.
Druhý den proběhlo jednání v zasedací místnosti podniku Doosan Škoda Power Plzeň. Účastníci byli nejprve seznámeni s výrobním zaměřením podniku a vyslechli zajímavou přednášku p. Jiřího Koříňka o činnosti útvaru technické normalizace. Presentace této přednášky jakož i presentace výrobního programu podniku Doosan Škoda Power Plzeň je pro zájemce k dispozici u jednatele ČSTN.
Poté se všichni přítomní zúčastnili exkurse do výrobní haly Doosan Škoda Power, kde probíhá výroba turbin.

3. Spolupráce s ÚNMZ

Spolupráce s ÚNMZ probíhala v r. 2012 stejně dobře jako v předchozích letech. Zásahu na tom mají nejen zaměstnanci ÚNMZ Ing. V. Voves a Ing. T. Velát, kteří jsou členy výboru ČSTN, Ing. J. Skopal, CSc., který ochotně přednáší na seminářích ČSTN, ale zejména také ředitel odboru normalizace ing. Jiří Kratochvíl, který se stal členem ČSTN.

Někteří členové výboru se zúčastnili pravidelné konference **Den ÚNMZ** v hotelu Clarion v Praze v únoru 2012 a stejně tak v únoru 2013. Ing. Václav Voves přednesl referát o spolupráci mezi ČSTN a ÚNMZ.

Dne 6. 12. 2012 uspořádal ÚNMZ v Betlémské kapli v Praze pro pozvané hosty oslavy pod názvem „**90 let technické normalizace**“, kterých se zúčastnili také zástupci ČSTN. Při akci bylo důstojně vzpomenuáno na nestora české technické normalizace, prof. Vladimíra Lista a byla také udělena ocenění osobám, které se zasloužily o rozvoj technické normalizace. V této souvislosti je třeba uvést, že k této příležitosti byla vydána zvláštní **tematická příloha časopisu *Metrologie* 4/2012** s články týkajícími se této skutečnosti.

Pro spolupráci ČSTN a ÚNMZ je významné i to, že členové ČSTN jsou zastoupeni v některých komisích ÚNMZ. V současné době je to ing. Zdeněk Beran, který je zástupcem ČSTN v Radě pro technickou normalizaci, ing. Václav Voves, který zastupuje ČSTN v Komisi pro posuzování shody, pí. Markéta Ratajová, která ČSTN zastupuje v komisi pro udělování Ceny prof. Lista.

Všechny uvedené i další skutečnosti vytvářejí velmi prospěšnou zpětnou vazbu mezi tvůrci a uživateli technických norem na jedné straně a ústřední správou technické normalizace, zajišťovanou ÚNMZ na straně druhé. Umožňuje to přenášení poznatků a názorů z praxe získaných zejména při diskusích na seminářích a naopak lze rychle a bezprostředně sdělovat informace o zamýšlených změnách v organizaci ústřední správy technické normalizace. Vzájemné diskuse také umožňují vyjasnění a řešení případných problémů.

4. Publikační činnost – vydávání Zpravodaje

Zpravodaj ČSTN a další materiály ČSTN tiskla i nadále tiskárna Astraprint v Hradci Králové. Zakázky byly plněny v krátkých termínech a díky dlouholetým dobrým vztahům za podstatně nižší ceny než mnohde jinde. V r. 2012 bylo vydáno pouze jedno číslo *Zpravodaje*, č. 56, kde byly zveřejněny dokumenty projednané a přijaté na 22. Valné hromadě. Možnost vydávání *Zpravodaje* závisí na tom, budou-li k dispozici příspěvky. K tomuto nelze než stejně jako v předchozích letech opětovně vznést prosbu na členy ČSTN:

Publikujte zajímavé informace a zkušenosti ze své normalizační praxe, ale také své připomínky, dotazy, kritiku.

Výtisky *Zpravodaje* se zpravidla rozesílaly společně s pozvánkami, čímž se ušetří poštovné. A kromě toho je *Zpravodaj ČSTN* přístupný také na webových stránkách ČSTN.

Jednatel ČSTN JUDr. Jiří Kult také pravidelně uveřejňuje zprávy o připravovaných akcích ČSTN ve *Zpravodaji ČSVTS*.

5. Spolupráce s CTN, zástupci uživatelů norem apod.

Tento záměr se zatím nepodařilo splnit v té míře, jak by bylo žádoucí. Avšak tyto subjekty, pokud jsou známé, byly zařazeny do adresáře a jsou jim zasílány pozvánky na akce ČSTN.

Ing. Václav Voves, předseda Společnosti

Zápis

Ze zasedání komise technické normalizace při SMS VTSaP, konané dne 20. 6. 2013 v DTO CZ, s.r.o.

- 1) **ZAHÁJENÍ** - Exkurze do *DOV (Dolní oblast Vítkovic)*
- 2) **ZAHÁJENÍ PŘEDNÁŠKOVÉ ČÁSTI – VŠEOBECNÉ INFORMACE Z OBLASTI TN**
Přednesl: Ing. Gustav Chwistek, TŽ, a.s. Třinec
- 3) **ROZŠÍŘENÍ NABÍDKY PRODEJE NOREM A SLUŽEB SPOJENÝCH S JEJICH DODÁVKOU, OCHRANNÉ ZNÁMKY PRO ČÍNU A HONG-KONG**
Přednesl: p. Sobotka Miroslav, Normservis, s.r.o. Žďár nad Sázavou
- 4) **AKTUALITY Z NORMALIZACE, VÝUKA TECHNICKÉ NORMALIZACE NA ŠKOLÁCH - ZKUŠENOSTI**
Přednesl: Ing. Václav Voves, ÚNMZ Praha
- 5) **DISKUSE + občerstvení**

*

- ad 1)** Prvním bodem programu byla exkurze do **DOV – Dolní oblasti Vítkovice**
Důl, pece a koksovna tvoří dohromady areál nazývaný také „Ostravské Hradčany“ a nabízí mimo jiné jedinečnou vyhlídku z vysoké pece z výšky téměř 70 m na Ostravu a její okolí. Dokonalý technologický celek je **národní kulturní památkou** (prohlášen v r. 2002) a byl díky své výjimečnosti zapsán i na seznam **Evropského kulturního dědictví**. Bývalý plynojem se proměnil v multifunkční aulu Gong, speciální skipový výtah, který dřív dopravoval vsázku do hrdla vysoké pece, slouží jako výtah na Vysokou pec č. 1. V bývalé energetické ústředně, tzv. U6 je instalován *Malý svět techniky – interaktivní muzeum* ve stylu vědecko-fantastických knih Julese Verna pro malé i velké. Nedílnou součástí celého výrobního řetězce se stal i důl Hlubina z roku 1843. Bezprostředně zde na sebe navazoval celý technologický tok těžby uhlí, koksovny a výroby železa, jenž nemá ve světě obdoby. V roce **2008** byl areál zapsán na seznam **Evropského kulturního dědictví**.
- ad 2)** Přednáškovou část zasedání zahájil **Ing. Gustav Chwistek, TŽ a.s.**
- a) Nový Stahlschlüssel v síťové verzi pro 3 uživatele
 - b) Problematika 8D reportů v TŽ a.s. Třinec – školení pro aktivní účastníky skupiny TŽ/MS – provedeno zástupcem ředitele DTO Ostrava (Ing. Alan Vápeníček, CSc.)
 - c) Technické specifikace v zakázkách v samostatné databázi v Lotus Notes
- ad 3)** **p. Miroslav Sobotka z firmy NORMSERVIS Žďár nad Sázavou** ve svém příspěvku seznámil s novinkami v systému EVINOR i v e-shopu Normservis, který zkrácením dodacích lhůt u norem DIN i ASTM tak přispívá k operativnímu řešení požadavků jednotlivých podniků na rychlé dodání norem.
- Dále zástupce **fy NORMSERVIS** informoval o službě, kterou nabízí zájemcům o vstup na čínský trh při ochraně a uplatňování práv zahraničního podniku k ochranné známce. Ochrana a uplatňování práv zahraničního podniku k ochranné známce v Číně je zásadní pro úspěch činnosti subjektu vstupujícího na čínský trh, jelikož jde o základní zákonnou péči, která je zájemcům o podnikání v Číně poskytována.
- ad 4)** Ing. Václav Voves z ÚNMZ ve svém příspěvku seznámil účastníky s projektem vzdělávání v oblasti technické normalizace na vysokých školách s cílem zvýšení povědomí absolventů vysokých škol o úloze normalizace. V tomto smyslu je i připravena prezentace pro učitele. V rámci Projektu IQ Industry, který je zaměřen na úspěšné

absolvování programu dalšího vzdělávání učitelů odborných předmětů a praktického vyučování v průmyslových firmách provedl ÚNMZ v několika krajích republiky v kurzy zaměřené na tuto problematiku. Informoval rovněž o personálních změnách na úřadu, kde odchází dlouholetí pracovníci z odboru elektro i strojírenském.

ad 5) Diskuse

- jednotlivé příspěvky účastníků o činnosti TN na svém úseku
- V září 2013 (ve dnech 23. -24. 9. 2013) bude ČSTN pořádán seminář České normy.
- Pro příští zasedání komise TN v listopadu 2013 byla mimo jiné dohodnuta exkurze do AMO.

V Třinci dne 21. 6. 2013

Zapsal: *Eva Szotková*,
+420 558 532 431,
e-mail: eva.szotkova@trz.cz

Zpráva o činnosti Českého svazu vědeckotechnických společností v r. 2012

1. Základní údaje

1. 1. ČSVTS a jeho správní aparát

ČSVTS sdružuje **67 členských organizací**, které jsou samostatnými právními subjekty. Z nichž 62, mezi nimi i ČSTN, je zapsáno v zakládací listině Svazu jako zakládající členové. Svaz vznikl před dvaceti lety transformací tehdejší Československé vědeckotechnické společnosti a navazuje tak na tradici spolkové činnosti a technického vzdělávání v Zemích Koruny České sahající až do počátku 18. století. A prostřednictvím Svazu na tuto tradici navazuje i ČSTN.

Svaz vznikl podle zákona č. 83/1990 Sb. *o sdružování občanů* a tvoří ho jednotlivé spolky jako samostatné právní subjekty. I když ČSVTS ve skutečnosti vznikl transformací a decentralizací původní centralistické společnosti, lze to chápat tak, jako kdyby zakládající členské spolky sdružily svůj majetek a vytvořily Svaz za účelem správy společných věcí. Každý ze zakládajících členů tedy vlastní ideální 1/62 majetku Svazu. Faktické rozdělení majetku Svazu mezi zakládající členy však umožňují stanovy pouze při zániku Svazu jako celku; samotný odchod ze Svazu nezakládá žádný nárok na majetkové vyrovnání. To má zabránit snahám, které se už ostatně projevíly, odejít ze Svazu se „svou“ 1/62 majetku.

Od 1. 1. 2014 vstoupí v platnost nový občanský zákoník, kterým se ruší zákon o sdružování občanů a termín *občanské sdružení* nahradí tradiční označení **spolek**. Tím se v zásadě nic nemění, protože spolky se mohou i nadále sdružit a vytvořit nový spolek jako svaz.

Správní aparát Svazu tvořilo v r. 2012 celkem 21 osob v pracovním právním poměru k ČSVTS. Úkolem tohoto aparátu je zejména správa společných věcí, společného majetku a zajišťování účetních a dalších služeb pro členy svazu.

1.2. Domy techniky, s.r.o.

V majetku Svazu je 7 Domů techniky, s.r.o., které mají právní postavení společností s ručením omezeným, kde jediným zakládajícím společníkem je Svaz. DT hospodaří s majetkem samostatně a platí Svazu za užívání nájem.

1.3. Ostatní majetek ČSVTS

ČSVTS vlastní i další nemovitý majetek v Praze na Novotného Lávce, na Křížovnickém náměstí a v Jeremenkově ulici a dále objekt na výstavišti Brno a školicí středisko v Kytlici.

Činnost volených orgánů

2.1. Předsednictvo ČSVTS

Předsednictvo Svazu tvoří 13 členů, kteří byli zvoleni na 49. VH ČSVTS dne 30. 5. 2013. Jmenovitě jsou tyto osoby uvedeny na webových stránkách ČSVTS <http://csvts.cz/index.php/o-svazu/volene-organy>

2.2. Dozorčí rada

DR byla rovněž zvolena na 49. VH ČSVTS a tvoří ji 5 členů.

2.3. Odborné pracovní komise předsednictva

- Investiční komise
- Ekonomická komise
- Komise pro úpravu základních dokumentů ČSVTS
- Komise pro vzdělávání, výzkum, vývoj a inovace
- Komise pro rozpracování záměru projektu „České inovační partnerství“

2. Hospodaření ČSVTS v r. 2012

Přehled o hospodaření Svazu obsahuje *Výroční zpráva o hospodaření ČSVTS za rok 2012*, která byla projednána a přijata na Valné hromadě ČSVTS dne 30. 5. 2013.

Příspěvek na odbornou činnost členských společností v r. 2013 činí 64 000,- Kč.

3. Odborná a propagační činnost ČSVTS v r. 2012

Pokračovalo řešení projektu „**Členství ČSVTS v mezinárodních nevládních organizacích**“. Jeho cílem je spolupráce Svazu a jeho členských organizací v rámci evropských struktur a prezentace českého výzkumu a vývoje a jeho zapojení se do evropských odborných projektů. Svaz pořádal i různé **odborné akce** a zúčastnil se řady **mezinárodních výstav, veletrhů a seminářů**, v některých případech jako spoluorganizátor.

ČSVTS se podílel na vytváření evropského projektu **engineering card**. V r. 2012 převzal Svaz odpovědnost za zavedení profesní karty inženýra v ČR a dokončil přípravné kroky k zahájení vydávání této karty.

V r. 2012 vyšla dvě čísla **Zpravodaje ČSVTS**, kde členské organizace prezentují svou činnost a vyjadřují se k různým tématům. Také ČSTN zde představuje svůj program činnosti. Bylo by prospěšné, kdyby v tomto zpravodaji publikovalo více členů ČSTN; v případě zájmu zprostředkuje kontakt jednatel ČSTN. *Zpravodaj ČSVTS* je k dispozici v elektronické podobě na <http://www.csvts/?c=zpravodaj>

Byly také vydány dva **Přehledy odborných akcí členských organizací ČSVTS**, které jsou k dispozici rovněž na webových stránkách ČSVTS.

4. Zahraniční spolupráce ČSVTS

ČSVTS spolupracuje s národními výbory federace profesních inženýrů **FEANI** (*Fédération Européenne d'Associations Nationales d'Ingénieurs*), která sdružuje 29 evropských zemí. Mezi hlavní cíle FEANI patří podpora mobility a uznávání profesních kvalifikací odborníků členských zemí.

Kromě toho spolupracuje Svaz i s dalšími zahraničními profesními svazy a odbornými organizacemi formou osobní účasti, výměny informací atd.

Závěr

ČSTN se v r. 2012 podílela na práci Dozorčí rady, Komise pro úpravu základních dokumentů a na jednání valné hromady. To přináší cenné informace, ale i možnost uplatnit zájmy ČSTN.

Dokumenty o činnosti ČSVTS, výroční zprávy, výsledky hospodaření Svazu i domů techniky a další dokumenty jsou k nahlédnutí v sekretariátu. Informace o ČSVTS lze získat i na webu <http://www.csvts.cz/aktualne/>

Vztahy mezi Svazem a ČSTN byly i v r. 2012 bezproblémové. Svaz pro ČSTN zajišťuje některé služby, zejména účetnictví, podatelnu, připojení na internet, dodávky energie pro kancelář (elektřina, teplo) apod. a v tomto směru nenastávají žádné těžkosti.

JUDr. Jiří Kult, jednatel ČSTN

FINANČNÍ ZPRÁVA ČSTN ZA ROK 2012

	rozpočet	skutečnost
VÝDAJE		
80 Spotřebované nákupy (materiál, energie, voda)	30 000,-	24 377,68
270 Služby (odborné konsultace, spoje, správa, nájem, odpady...)	110 000,-	95 939,56
390 Osobní náklady (dohody...)	11 000,-	32 200,-
650 Ostatní náklady (odborná a ediční činnost, odborné akce, schůze, porady)	46 000,-	14 994,-
770 Příspěvek ČSVTS	3 000,-	3 000,-
Výdaje celkem	200 000,-	170 511,24
PŘÍJMY		
890 Úroky, BÚ	1 000,-	22,17
1040 Ostatní výnosy (odborná činnost)	121 000,-	156 050,-
1140 Příspěvek od ČSVTS	62 000,-	63 908,-
1160 Členské příspěvky	16 000,-	19 750,-
Příjmy celkem	200 000,-	239 730,17
Celkový výsledek:		
Příjmy:	200 000,-	239 730,17
výdaje :	200 000,-	170 511,24
ROZDÍL	0,0	69 218,93

Rozpočet na rok 2012 přijala 22. VH dne 20. 06. 2012. Skladba výdajů a příjmů za rok 2012 ke dni 20. 12. 2012 odpovídá platné úctové osnově ČSVTS, jehož účtárna vede účetnictví ČSTN. Veškeré měsíční dluhy vůči ČSVTS za období leden až prosinec 2012 byly uhrazeny. Daňové přiznání za r. 2012 účtárna ČSVTS vypracovala a předala Finančnímu úřadu v Praze.

Stav účtu ČSTN u Komerční banky ke dni 05. 04. 2013: 45 848,71 Kč.

Komentář:

V části 80 „Spotřebované nákupy“ a v části 270 „služby“ došlo ke snížení nákladů oproti rozpočtu jednak v důsledku úspor při nákupu nezbytného spotřebního materiálu, avšak především díky skutečnosti, že začátkem r. 2012 se výměnou za původní kancelář ČSTN přesahující svou velikostí potřeby společnosti podařilo získat kancelář menší, zcela vyhovující požadavkům ČSTN. K úsporám došlo rovněž v části 650 „Ostatní náklady“ díky možnosti využívat pro odborné semináře za výhodných podmínek prostory ÚNMZ na Biskupském dvoře. K trojnásobnému překročení nákladů však došlo v části 390 „Osobní náklady“ v důsledku vyplacení autorských honorářů přednášejícím na seminářích, které byly pro velký zájem účastníků opakovány.

Příjmy v části 1040 „Ostatní výnosy“ přesáhly rozpočet o třetinu díky opakování úspěšných seminářů. Příjmy z členských příspěvků byly oproti rozpočtu vyšší asi o pětinu. Příspěvky zaplatilo 42 osob (včetně právnických osob) z celkového počtu 140 evidovaných členů, což odpovídá přibližně předchozímu roku 2011.

Celková bilance hospodaření ČSTN v r. 2012 je díky úsporám a většímu počtu konaných seminářů zisková.

Lída Čtrnáctá, pokladník

AUDITORSKÁ ZPRÁVA ZA ROK 2012

Celkové hospodaření **České společnosti pro technickou normalizaci** za období od 1. 1. 2012 do 31. 12. 2012 bylo podrobně zkontrolováno dne 18. 6. 2013 na základě podkladů předaných auditorovi jednatelem Společnosti.

Předmětem kontroly celkového hospodaření byly tyto údaje:

1. Jednotlivé položky zprávy o hospodaření Společnosti za rok 2012 a jejich pohyb oproti předchozímu roku;
2. Hospodaření za rok 2012 a ekonomické zajištění na rok 2013;
3. Vyúčtování odborných akcí pořádaných Společností;

Hospodárka Společnosti podala zprávu o hospodaření Společnosti za celý rok. Zpracovávaly se přehledné rozpisy jednotlivých seminářů naší Společnosti pro posouzení jejich finanční efektivity a ekonomických nákladů. To nám umožnilo získat přehled o finanční úspěšnosti jednotlivých seminářů.

K takto získaným informacím se přihlíží i nadále při plánování seminářů a odborných akcí Společnosti v letošním roce.

Výše odměny z jednotlivých seminářů pro garanty stanovil výbor procentuálně a jsou uveřejněny v příslušných dokumentech. Výše honoráře je vždy dohodnuta s přednášejícím s ohledem na rozsah a odbornou náročnost přednášky a na příjem ze semináře daný počtem účastníků. Zájem technické veřejnosti o témata jednotlivých seminářů se samozřejmě projevuje v účasti na těchto seminářích, a na tom jsou závislé i ekonomické výsledky.

V průběhu roku 2012 nastaly některé skutečnosti, které pozměnily původně předpokládanou příjmovou a výdajovou strukturu, jak je zřejmé z komentáře uvedeného a již přečteného ve finanční zprávě.

Celková roční bilance v hospodaření za rok 2012 je tedy plus 69.218,93 Kč na rozdíl od plánovaného rozpočtu. Je to zlepšení oproti r. 2011, kdy tento rozdíl činil 30 818,79 Kč. Vzhledem k tomu, že bezhotovostní platby se u jednotlivých akcí z pohledu příjmů a výdajů časově

nekryjí a dokonce přesahují i kalendářní rok, je finanční situace nejlépe vyjádřena stavem konta u KB, na kterém bylo ke dni 5. dubna 2013 - 45.848,71 Kč.

Účetnictví Společnosti stále vede účtárna Českého svazu vědeckotechnických společností, která poskytuje Společnosti měsíční počítačové sestavy jednotlivých účetních položek hospodaření. Celková cena těchto ekonomických služeb v r. 2012 je 9.318,60 Kč. A musím zde opět podotknout, že spolupráce se svazem je vynikající.

Příspěvek Českého svazu vědeckotechnických společností v roce 2012 byl 63.908,- Kč, což je o málo vyšší než v roce 2011.

Veškeré měsíční dluhy vůči ČSVTS za období leden až prosinec 2012 byly uhrazeny.

V roce 2012 byla na členských příspěvcích ve srovnání s rokem 2011 vybrána téměř stejná částka. Je pravděpodobné, že je to vliv ustupující světové ekonomické krize a doufejme, že se situace v dalších letech ještělepší.

V minulých letech jsme omezili množství připravovaných seminářů. V r. 2012 jsme uspořádali čtyři semináře na samostatná témata, z nichž jeden seminář (*Technické normy v praxi*) jsme pro velký zájem dvakrát opakovali, což je celkem šest seminářů, a to se pozitivně projevilo v celkové bilanci. Budeme i nadále pokračovat v pečlivém výběru témat a budeme se věnovat především těm, která jsou v technické veřejnosti žádaná.

I přes úsporná opatření je výhodné udržovat vzájemně prospěšné kontakty s DIN ANP. Poznanky ze vzájemných setkání se využívají v práci Společnosti i při přípravě seminářů.

Ekonomické zajištění na rok 2013 bylo ponecháno ve stejné výši jako pro rok 2012, i když předpokládáme možnost dalších úspor, ale také nižší přínosy z odborné činnosti.

I když se situace v hospodaření ČSTN za r. 2012 jeví příznivě, nelze vyloučit, že do budoucna se může ukázat nutnost investovat do technického vybavení: počítač v sekretariátu ČSTN je značně zastaralý, tiskárna umožňuje pouze černobílý tisk a v případě závady bude neopravitelná, není k dispozici skener. Naštěstí jednatel má možnost provádět náročnější práce na vlastním kvalitním vybavení ve svém domově, takže při vhodném rozdělení a organizaci práce není zatím nutné investovat do vybavení v sekretariátu.

Auditor neshledal při kontrole žádné závady ve vedení účetních dokladů. Nejsou žádné neoplatené pohledávky ani nezaplacené faktury.

Na závěr bych, ostatně jako vždy, ráda vyslovila poděkování panu Dr. Kultovi za jeho ochotu a obětavost při zajišťování chodu naší kanceláře na Novotného lávce, a také za čas věnovaný naší Společnosti mimo úřední hodiny.

Markéta Ratajová, v. r. auditor

PROGRAM ČINNOSTI ČSTN v roce 2013 až do Valné hromady 2014

Česká společnost pro technickou normalizaci (dále ČSTN) bude i v následujícím období v souladu se svými stanovami a podle tohoto programu usilovat o uplatnění technické normalizace ve všech oblastech, kde lze využít principy technické normalizace a technické normy. Bude se podílet na zprostředkování přístupu členů Společnosti a všech ostatních zájemců k nejnovějším informacím z oboru technické normalizace a umožní výměnu názorů a zkušeností. Návrhy a připomínky členů Společnosti bude jako zpětnou vazbu k uplatnění

technické normalizace v praxi konzultovat s Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen ÚNMZ) a případně s dalšími institucemi.

K dosažení uvedených cílů bude ČSTN využívat zejména dále uvedené konkrétní formy činnosti. Program této činnosti představuje minimální rozsah, který lze podle potřeby doplnit a rozšířit.

1. KONFERENCE A SEMINÁŘE

1) **NOVINKY V TECHNICKÉ NORMALIZACI**

dne 18. 06. 2013, ÚNMZ, Biskupský dvůr, Praha

Číslo: 251-01-13

Odborný garant: Ing. Václav Voves

Organizační garant: JUDr. Jiří Kult

2) **EVROPSKÉ NORMY V TECHNICKÉ PRAXI 2013**

23. – 24. 09. 2013, hotel Dukla, Znojmo

Číslo: 251-02-13

Odborný garant: Josef Oboňa, d. t.

Organizační garant: JUDr. Jiří Kult

3) **ČESKÉ NORMY 2013**

xx. 11. 2013, ÚNMZ, Biskupský dvůr, Praha

Číslo: 251-03-13

Odborný garant: bude stanoven

Organizační garant: JUDr. Jiří Kult

2. MEZINÁRODNÍ SPOLUPRÁCE

ČSTN i bude nadále spolupracovat v rámci neformálního mezinárodního sdružení s Německým výborem DIN pro normalizační praxi **DIN-ANP-AKN** (*Deutsches Institut für Normung e. V., Ausschuß Normenpraxis, Arbeitskreis Nürnberg für Bayern*).

Spolupráce bude probíhat zejména formou vzájemné výměny informací, dílčích odborných konzultací a účastí delegace ČSTN na společných zasedáních a přednesením příspěvků.

O výsledcích budou členové Společnosti informováni ve *Zpravodaji ČSTN*.

3. SPOLUPRÁCE S ÚNMZ

ČSTN zajistí na základě smlouvy s ÚNMZ řešení úkolu Plánu standardizace – Program rozvoje technické normalizace na rok 2013 pod názvem „*Materiál pro výuku technické normalizace 2.*“

ČSTN se bude i nadále prostřednictvím svého zástupce podílet na činnosti *Rady pro Technickou normalizaci* ustavené předsedou ÚNMZ, zúčastní se *Dne ÚNMZ 2014* a bude pokračovat v další spolupráci s ÚNMZ formou konzultací a projednání připomínek a požadavků technické praxe jako zpětné vazby při uplatňování technických norem a technické normalizace. Bude s ÚNMZ nadále spolupracovat při organizování společných konferencí, seminářů a dalších odborných akcí.

4. PUBLIKAČNÍ ČINNOST

1) **Zpravodaj ČSTN**

ČSTN bude nadále vydávat **Zpravodaj ČSTN** jako zdroj informací o své činnosti, určený členům ČSTN i dalším zájemcům. Zpravodaj bude ve formátu.pdf ke stažení na webových stránkách ČSTN. Možnost vydávání Zpravodaje ovšem závisí na dostatku článků, a proto redakční rada uvítá příspěvky členů ČSTN týkající se technické normalizace a příbuzných oblastí.

2) Webové stránky ČSTN

ČSTN provozuje od r. 2010 vlastní webové stránky <http://www.cstn.cz>, kde jsou uvedeny základní dokumenty a informace o ČSTN, program činnosti, přihlášky na semináře a *Zpravodaje ČSTN* ve formátu.pdf. Jsou tam také uvedeny odkazy na spolupracující sdružení a instituce. Výbor bude pokračovat ve zdokonalování jejich obsahové a formální stránky tak, aby zde zájemci našli potřebné informace a kontakty. Výbor ČSTN v tomto směru očekává náměty a návrhy členů.

3) Ostatní publikační činnost

ČSTN bude nadále zveřejňovat informace o připravovaných seminářích, konferencích a dalších svých aktivitách na svých webových stránkách, ve *Zpravodaji ČSVTS* a podle možností i v jiných periodikách.

5. VALNÁ HROMADA

V roce **2013**: 18. 06. 2013

V roce **2014**: květen až červen 2014, v návaznosti na konání VH ČSVTS.

6. JEDNÁNÍ VÝBORU A AUDITORA

Výbor bude nadále usilovat o obsahovou náplň a zaměření seminářů tak, aby byly atraktivní pro účastníky. V tomto směru výbor uvítá jakékoli náměty členů ČSTN pokud jde o vhodná témata, přednášející atd.

Kontakt mezi členy výboru bude i nadále průběžně zajišťován prostřednictvím elektronických komunikačních prostředků. Osobně se budou členové výboru setkávat vždy podle potřeby a také zejména u příležitosti seminářů a jiných společných akcí. Tím není dotčeno právo každého člena výboru kdykoli požádat o svolání schůze výboru, považuje-li to za nezbytné.

7. SEKRETARIÁT

Organizaci a správu sekretariátu bude nadále zajišťovat jednatel. Tuto činnost zajišťuje zčásti z domácího pracoviště a proto je v kanceláři **ČSTN, Novotného lávka 5, 116 68 Praha 1 ve 3. patře v budově C, č. dveří 347** přítomen pouze nepravidelně. Osobní navštěvuje proto třeba dohodnout předem nejlépe telefonicky nebo prostřednictvím elektronické pošty. Vzkazy lze rovněž zanechat v dopisní schránce ČSTN v hale budovy ČSVTS, kde ČSTN sídlí nebo v podatelně ČSVTS případně v recepci budovy tamtéž nebo lze použít fax.

Spojení: **Mobil:** +420 604 139 519

e-mail: csstn@csvts.cz

web: <http://www.cstn.cz>

Fax: +420 221 082 635

JUDr. Jiří Kult, jednatel ČSTN

ROZPOČET NA ROK 2013

České společnosti pro technickou normalizaci

VÝDAJE

80	Spotřebované nákupy (materiál, voda, energie)	30 000,-
270	Služby (spoje, správa, nájem. Odpadky...)	110 000,-
	390	
	Osobní náklady (dohody...)	11 000,-
650	Ostatní náklady (odborná a ediční činnost, odborné akce, schůze, porady)	46 000,-
770	Příspěvek ČSVTS	3 000,-

Výdaje celkem **200 000,-**

PŘÍJMY

890	Úroky, ostatní	1 000,-
1040	Výnosy z odborné činnosti	121 000,-
1140	Příspěvek od ČSVTS	62 000,-
1160	Členské příspěvky	16 000,-

Příjmy celkem **200 000,-**

Celkový výsledek:

Příjmy:	200 000,-
výdaje:	200 000,-

ROZDÍL **0,0**

KOMENTÁŘ:

Výše nákladů i příjmů v rozpočtu na r. 2013 je ponechána ve stejných hodnotách jako v rozpočtu na r. 2012 s tím, že podle skutečnosti (počet seminářů, řešené úkoly apod.) může podobně jako v r. 2012 dojít k některým dílčím přesunům v části výdajů i v části příjmů.

Lída Čtrnáctá, pokladník

USNESENÍ 23. VALNÉ HROMADY ČSTN, konané v Praze dne 18. 06. 2013

23. Valná hromada České společnosti pro technickou normalizaci přijala toto usnesení:

1. **Zvolila návrhovou komisi** ve složení: pí Lidmila Čtrnáctá, pí Marta Ratajová
2. **Zvolila volební komisi** ve složení: Ing. Zdeněk Beran, p. Josef Oboňa, d. t.

3. Schvaluje:

- a) Zprávu o činnosti ČSTN za rok 2012 a plnění usnesení 22. VH
- b) Zprávu o výsledcích hospodaření ČSTN za rok 2012
- c) Zprávu auditora ČSTN za rok 2012
- d) Zprávu volební komise
- f) Program činnosti ČSTN na rok 2013
- g) Rozpočet ČSTN na rok 2013
- h) Výši členského příspěvku za rok ponechat v současné výši, tj. pro

- osoby výdělečně činné:	300,- Kč
- studenty a osoby pobírající důchod:	50,- Kč
- právnické osoby:	v dohodnuté výši
- i) Přiznání práva hlasovat na VH, práva na slevu vložného na akce pořádané ČSTN, a další práva podle stanov pouze těm členům ČSTN, kteří splní své závazky podle Stanov, zejména mají uhrazeny členské příspěvky
- j) Ing. Václava Vovse do komise ÚNMZ pro udělování ocenění Prof. Vladimíra Lista.

4. Zvolila nový výbor ČSTN ve složení:

Výbor: Ing. Zdeněk Beran, p. Tomáš Brablec, Ing. Gustav Chwistek, JUDr. Jiří Kult, Ing. Otakar Kunc, CSc. Ing. Jaroslav Louša, Josef Oboňa, d. t., Ing. Tomáš Velát, Ing. Václav Voves

Auditor: pí Lidmila Čtrnáctá

5. Ukládá výboru:

- a) zveřejnit ve *Zpravodaji ČSTN* dokumenty schválené 23. Valnou hromadou
- b) zajistit plnění Programu činnosti ČSTN v roce 2013
- c) zajistit změny stanov ČSTN vyplývající ze zákona č.89/2012 Sb., Občanský zákoník, který nabývá účinnosti 1. 1. 2014
- d) spolupracovat s ÚNMZ včetně koordinace přednášek, seminářů a dalších činností
- e) spolupracovat s ČSVTS, jehož je ČSTN zakládajícím členem
- f) připravit 24. Valnou hromadu
- g) vydávat *Zpravodaj ČSTN* v elektronické podobě, pouze na zvláštní přání pořídit tisk

6. Bere na vědomí:

- informace o činnosti ČSVTS v r. 2012

7. Doporučuje všem členům podle svých možností

- a) podílet se na plnění Programu ČSTN
- b) přispívat do *Zpravodaje ČSTN*
- c) podávat výboru návrhy a náměty na činnost ČSTN a její zlepšení.
- d) propagovat všemi vhodnými prostředky činnost ČSTN.

Ing. Zdeněk Beran, návrhová komise

PŘEHLED ZASEDÁNÍ ČSTN a DIN-ANP-AKN

V letech 2012 a 2013

*Na podkladě zpráv ze služebních cest zpracoval ing. Václav Voves,
předseda ČSTN*

Dingolfing březen 2012

Společné zasedání proběhlo v návštěvním středisku BMW v Dingolfingu. Celkem se tohoto zasedání zúčastnilo 20 normalizátorů z Německa a Česka. Za ČR se zúčastnili JUDr. Jiří Kult (tajemník ČSTN), ing. Gustav Chwistek a Eva Szotková (TŽ Třinec) a ing. Václav Voves.

Jednání zahájil předseda DIN ANP p. Helmut Humm. Přivítal přítomné a seznámil nás se změnami v programu způsobenými hlavně problémy na dálnici. Omluvil pí. Dindt z DIN, která je v nemocnici.

Úvodem vystoupil p. Arnd Früngel, zástupce BMW v DIN ANP. Přivítal nás jménem pořadající firmy a nejprve zrekapituloval předchozí zasedání pořádané BMW zejména v Mnichově. BMW Dingolfing hostí jednání DIN ANP poprvé. V loňském roce BMW vyrobilo celkem 340 000 automobilů a motocyklů. Letos oslavili již 8 000 000 automobil (a motocykl) vyrobený v Dingolfingu. Městečko Dingolfing má méně obyvatel než má továrna BMW zaměstnanců. Takže řada pracovníků dojíždí. Existuje velmi propracovaný systém, podle kterého jsou zaměstnanci dováženi do továrny. Nejdelší trasa má asi 150 km a zaměstnanci jsou asi za 1,5 hodiny dopraveni z místa bydliště do továrny. Pokud se týká podrobností o výrobě, byli jsme s ní seznámeni na exkursi následující den.

Následovalo hodnocení stávající spolupráce, které měl předseda DIN ANP p. Helmut Humm. Informoval nás o tom, že se nepodařilo obnovit spolupráci s kolegy ze Švýcarska. Po odchodu předchozího předsedy do důchodu nejsou kontakty na jeho nástupce a je třeba konstatovat, že spolupráce se Švýcarskem už nefunguje. Problémy jsou dnes i s Rakouskem. P. Reinwein, pracovník rakouského normalizačního institutu, odešel do důchodu a jeho nástupce, p. Fuchs nereaguje na e-maily, telefony. P. Humm se ještě pokusí o kontaktování některých normalizátorů z oblasti Lince, kde bylo v roce 2007 předposlední společné jednání v Rakousku. Zdůraznil, že jen s normalizátory z ČR je spolupráce nadále výborná. Zmínil i poslední zasedání v ČR, které se jim líbilo. Na závěr navrhl, že pokud se nepodaří obnovit kontakty s Rakouskem, přejdeme na to, že by se společná zasedání konala jednou za 2 roky střídavě v Čechách a v Bavorsku.

Po tomto úvodu následovala moje prezentace na téma „Výuka normalizace ve školách - společný projekt ČSTN a ÚNMZ“. Ve své prezentaci jsem se seznámil jednak s činností *CEN/CLC/ETSI JWG Education about standardization* a následně pak s obsahem jednotlivých prezentací. Velký úspěch sklídila informace o známém Baťově oběžníku z roku 1936, který jsem jim citoval. Kolegové byli dost překvapeni tím, jaký význam měla normalizace v Baťových závodech ve Zlíně. Reakce na toto mé vystoupení zazněla v několika dalších přednáškách.

Druhou prezentaci měl doc. Ing. Albrecht Lederer, DOTEK-Team, na téma „REACH, RoHS nebo IDMS. Deklarování, dokumentování a dodržování zákazu některých látek. Čím může normalizace v podniku napomoci k řešení“. Autor je docentem pro dokumentaci a výuku expertů pro normalizaci při DIN. Evropská směrnice REACH se zabývá látkami a sloučeninami, které jsou nebezpečné pro životní prostředí jako je azbest, FCKW, olovo, kadmium, rozpouštědla a řada dalších nebezpečných látek. RoHS je evropská direktiva č. 2002/95/EG, kterou je nutno také respektovat. Další požadavky jsou obsaženy v IMDS (Internationale Material Data System). Tyto požadavky platí hlavně pro automobilový průmysl, a to nejen pro výrobce automobilů, ale i výrobci náhradních dílů mají za povinnost přistupovat a hlásit obsahy určitých nebezpečných látek ve svých výrobcích. Dále hovořil o zákonech a vyhláškách, které je nutno v Německu plnit. Patří sem kromě jiného SVHC – nařízení týkající se látek, které vzbuzují zvláštní obavy, dále CAS No (*Chemical Abstracts Service Registry Number*), GADSL (*Global Automotive Declarable Substance List*), zákon o zacházení s bateriemi (Bateriegesetz), nařízení o nebezpečných látkách.

S ohledem na tyto zákony je nutno doplnit a rozšířit činnost normalizačních oddělení jednotlivých podniků. Úkoly normalizace v současnosti by měly zahrnovat:

- Zajištění zákonů, směrnic a norem, které se týkají činnosti podniku
- Management rizika a jeho důsledky
- Odkazy na normy – identifikovat jejich vliv a rozpracovat ho
- Monitoring činnosti subdodavatelů

- Informace o ANP
- Informace z dalších TNK
- Informace z DIN, DKE, CEN, CLC, ISO, IEC
- Zdůraznění důsledků plynoucích z aplikace norem nebo jejich nerespektování
- Spolupráce s ostatními odděleními
- Tvorba podnikových norem
- Tvorba datových obsahů pro katalogy
- Podpora při zavádění systémů
- Zabezpečení změnové služby a s tím i stále zlepšování

Co je důležité pro normalizaci

- Znat strukturu organizace
- Znat vzájemné organizační vztahy
- Informace o organizačních záležitostech
- Směrnice a normy jsou základ
- Podnikové normy jsou známé a uznávané pracovní základy

Normalizační oddělení je pro podnik důležitým článkem, který získává a zpracovává informace ze zákonů a norem, které jsou pro podnik životně důležité.

Následovala přednáška p. Arnda Früngela ze skupiny BMW „Prezentace BMW“. Firma vznikla v roce 1916. Její výrobní program byl zaměřen především na výrobu motorů letadel a motocykly. V roce 1928 vyrobil první automobil – Dixi. Před 2. sv. válkou vyrobili proslavené závodní automobily, na kterých jezdci jako Hans Stuck a Rudolf Caraciola ustanovili řadu světových rekordů v rychlosti. V letech 1952 až 1960 byly hlavním článkem výrobního programu automobilky řady BMW 501, 502 a 503, po roce 1960 následovaly BWW 600, BMW 700 a BMW Isetta. Výrobní program se v té době soustředil zejména na sportovní kompaktní limusiny, kde dosahovali vynikající výsledky.

V roce 1972 se konala olympiáda v Mnichově. V souvislosti s ní vzniklo muzeum BMW v Mnichově a zároveň s tím i nové administrativní centrum BMW, známý komplex čtyř válcových věžových budov v Mnichově. Roku 1986 se otevřelo nové výzkumné a vývojové centrum, v roce 1995 vstoupil BMW na americký trh. Ve státu Karolina byl otevřen podnik Spartanburg, který pro americký trh na americké půdě vyrábí roadster Z3 (pro zajímavost byl použit při natáčení jedné epizody s agentem 007 J. Bondem). V letech 2000 až 03 koupil BMW firmu Rolls Royce, v roce 2001 převzali firmu Mini. S výjimkou vozů Rols Royce je program firmy zaměřen na sportovní vozy, kupé, kabriolety, offroady a obdobné.

Dnešní program firmy obsahuje BMW řady 1, 3, 5, 6, 7, dále X1, X3, X5 a X6 a offroady. Firma Mini má ve svém programu nový Mini v 5 verzích, kromě jiného Clubman, Cupé, offroad. Firma RR má ve svém programu luxusní vozy kupé, Fanthom, Ghost.

Do budoucna firma plánuje nové modely s další optimalizací spotřeby benzinových a dieselových motorů, další vývoj hybridních automobilů, automobilů s elektrickým pohonem a připravují automobily s vodíkovým pohonem.

U automobilů BMW došlo ke snížení oxidů (ze 100% v roce 1995 jsou dnes na 70 %). Jako další zlepšování vozů BMW jmenoval montáž osmistupňové převodovky u nových modelů, lehká karoserie – použití hliníku a jeho slitin, řízení vzduchovými klapkami (omezení přívodu studeného vzduchu), auto start/stop funkce, využití brzdě energie, optimalizace valivého odporu pneumatik a řada dalších zlepšení, která mají snižovat spotřebu u nových modelů automobilů. Od roku 2013 budou do výrobního programu zavedeny elektromobily – BMW i3 a od roku 2014 BMW i8.

Další usnadnění činností řidiče a zvýšení komfortu řízení by měla přinést vestavěná zařízení, jako například vestavěná satelitní navigace, parkovací asistent - umožňující vyhledání místa pro zaparkování a automatické zaparkování, zamontování „mobilní kanceláře“ – mobil a internet k použití kdykoliv a kdekoliv na cestě, nouzový signál – tzv. SOS tlačítko – v případě nehody automatické přivolání policie, záchranky, radar, který měří vzdálenost mezi vozy a v návaznosti na ní upravuje bezpečnou rychlost vozidla a v neposlední řadě RTTI – informace o stavu dopravy v reálném čase.

BMW je v současné době velký koncern se závody jednak v Německu (např. Dingolfing, Mnichov, Eisenach), v Evropě (Rakousko, Maďarsko a další) a na světě, s mnoha výzkumnými centry – Mnichov, Landshut, Woodclif Lake USA, Tokio, v Číně.

Další přednášku měl ing. Heinz-Günter Trost na téma „Mezinárodní porovnání materiálů a stavebních součástí s příklady ze stavby automobilů. Základy, postupy a pracovní prostředky“. Pan Trost dlouhou

dobu pracoval v Technicko-informačním centru firmy MAN v Augsburgu. Před několika lety založil konzultační firmu „*Ingenieurbüro Trost, International Standardization and Materials, Karlsfeld b. München*“, která poskytuje informace o materiálech z oblasti ocelí a neželezných kovů. Má velmi dobré informace o systému ocelí používaných v Číně. V úvodu zdůraznil význam mezinárodní normalizace a harmonizace norem pro světový obchod. Pak se věnoval systému čínských norem se zaměřením na materiály. Tento systém je velmi složitý a pro evropany málo pochopitelný. V Číně existuje několik úrovní norem - národní, oborové, lokální a podnikové. Přitom existuje podobnost některých norem čínských s evropskými, jako například EN 10027 (Systémy označování ocelí – Část 1: Stavba značek ocelí a Část 2 Systém číselného označování) odpovídá v podstatě čínské GB/T 221. Rozdíly jsou pak jen v systémech posuzování.

Pro své použití zpracoval systém a způsoby porovnání materiálů, který mu s ohledem na vlastnosti materiálů určí, zda jde o „stejný materiál“ nebo o „obdobný materiál“. Na základě porovnání vlastností materiálů podle databank materiálů získá tzv. „tabulku souhlasu“, kde souhlas na vynikající úrovni reprezentují 3 zelená kolečka, střední souhlas 2 oranžová a špatný souhlas – jedno červené kolečko. Pro podrobnější vyhodnocení má ještě tabulku, která ukazuje, jak je to s jednotlivými úrovněmi souhlasu požadavků – rozdíl od 0 až 5 % je hodnocen dobře, střední odpovídá rozdílu 5 až 10 % a rozdíl nad 10 % je už špatný.

Porovnání materiálů zpracovává zejména pro firmu MAN Augsburg, která exportuje automobily hlavně do Číny a Brazílie. Kromě toho MAN vyrábí pro latinskou Ameriku nákladní automobily od 7,5 t do 44 t a autobusy. Porovnání materiálů má i pro tyto oblasti. Pro výrobu se používá asi 300 materiálů podle cca 60 norem mezinárodních a evropských.

Tabulka souhlasu je pro vyzkoušení zdarma přístupná na webu www.keytometals.com/trost a je dostupná v němčině nebo v angličtině. Jinak je možno získat online přístup za 490 €, na CD za 980 € nebo obě verze za 1080 €.

Následovala informace „DIN – webshop“, kterou měl předseda DIN ANP ing. Holk Traschewski. Od roku 1996 má vydavatelství Beuth svou internetovou stránku, která funguje bez problémů. V poslední době narůstá objem norem prodávaných online. Základem úspěšnosti tohoto obchodu je vyhledání potřebné normy. Vyhledávací proces funguje na základě používání různých filtrů. Obecně používané filtry jsou například oblast norem, ICS, klíčová slova. Často se využívá pro upřesnění taky kombinace s datem vydání (nebo novinky). Používaná vyhledávací maska je stejná, pro zjednodušení odpovídá vyhledávací masce Perinormu.

Kromě platných norem je možno získat i informace o zrušených normách (po roce 1978). V nabídce vydavatelství Beuth existuje i možnost objednat si i tyto staré, zrušené normy (přístup k historickým dokumentům).

Další využívaná možnost je přezkoušení aktuálnosti normy, kdy zadám označení a data normy, u které chci přezkoušet její aktuálnost a systém mi buď potvrdí, že norma je platná, nebo kdy a čím byla zrušena a nahrazena (např. DIN 28054- nahrazena DIN EN XXXXX). Další využívaná funkce je tzv. „Normticker“, což je obdoba našich „Oblíbených norem“. Nabídne mi to normy, o které mám zájem a jejich poslední verze, případně zrušení a náhrada. Případné další informace jsou na www.beuth.de/de/normen-ticker.

Další zlepšení praktikované firmou Beuth je potvrzení o tom, co jsem si objednal, které dostávám automaticky po objednavce. Dále mohu dostat objednané dokumenty v pdf, využívají i elektronickou fakturu, kterou mohu potvrdit elektronickým podpisem. Tyto novinky jsou v *DIN Mitteilungen* Březen 2012.

V další informaci „Normy managementu Online“, kterou měl předseda DIN ANP ing. Holk Traschewski, jsme získali nové informace o nové nabídce vydavatelství Beuth. Jedná se o online přístup k normám managementu kvality, a kromě toho ještě k normám vhodným pro akreditaci a certifikaci. Zahnuje nejen hotové normy DIN (DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO), ale i návrhy těchto norem a informace v jaké stádiu návrhu se nacházejí. Normy jsou v angličtině. Přístup poskytuje výbornou možnost rešerší, zobrazuje vždy aktuální stav. velkou pomocí je i fakt, že přístup umožňuje prohlížet i zrušené normy (asi do 2 let po jejich zrušení). Jedná se o výborný asistent při certifikaci a managementu kvality. Existuje možnost objednat si přístup pro jednotlivce nebo pro firmu. Cena ročního přístupu pro jednotlivce je 448 €, pro firmu 1568 €.

Dále jsme byli informováni o vydání knížky „*Normenelemente* (normalizované díly)“, která prakticky obsahuje přehled normalizovaných dílů a jejich charakteristických rozměrů, vlastností apod. Dále nás

p. Traschewski informoval o pripravovaném zasedání VDI v Norimberku v červenci 2012, na které dostaneme pozvánku.

Na závěr jednání p. Humm informoval o stavu ostatních ANP. Podařilo se zaktivizovat okruhy ANP v Drážďanech, Chemnitz a v Lipsku. ANP Mannheim už taky po delší době začalo pracovat. Informace o tom můžeme najít na webu ANP. Dále p. Humm přislíbil znovu kontaktovat kolegy v Rakousku a obnovit s nimi spolupráci.

Při zasedání jsme měli možnost prohlídky závodu BMW v Dingolfingu. Prošli jsme si několik provozů od lisovny, přes montáž karoserie, lakovnu a kompletaci automobilů. Zajímavostí bylo, že při lakování se používají barvy ředěné vodou a práškové nanášení vrchního laku. Barvy ředěné vodou nezatěžují z ekologického hlediska okolní prostředí.

Höchstadt červen 2012

Zasedání proběhlo v návštěvním centru firmy INA Höchstadt. Celkem se zúčastnilo 18 normalizátorů z Německa a Česka (2 zástupci TŽ Třinec, 1 ÚNMZ).

Jednání zahájil předseda DIN ANP ing. Helmut Humm. Nejprve omluvil kolegy Traschewskiho a Lederera, kteří se zúčastnili na zasedání DIN ANP Chemnitz. Tato pobočka, ANP Chemnitz, obnovila po několika letech svou činnost, takže byla nutná osobní účast zástupců celoněmeckého výboru DIN ANP. Pak přivítal přítomné účastníky jednání a vzhledem k tomu, že připomínky k návrhu programu nebyly, byl návrh programu schválen.

Pak předal slovo ing. Reichelsdorferovi, který nás přivítal jako zástupce koncernu Schäffler Gruppe. Ve své informaci nám podal základní informace o koncernu Schäffler, jehož hlavní výrobní náplní je výroba ložisek. Zahnuje několik podniků, mezi které patří i INA Höchstadt, na jehož půdě se jednání DIN ANP uskutečnilo. INA Höchstadt má v současnosti asi 1400 zaměstnanců a vyrábí ložiska pro velká zatížení. Kromě firmy INA patří ještě do koncernu firmy Schäffler, firmy FAG a LUK. Kromě ložisek vyrábí koncern ještě spojky, pohonné systémy, torzní tyče a další sortiment. Koncern má své firmy téměř ve všech státech EU, ale i v USA, Číně a dalších mimoevropských zemích.

První přednášku měl Frank Schlosser, zástupce firmy EJOT na téma „Nové šrouby pro hliníkové součásti Altracs Plus“. Tyto nově vyvinuté šrouby Altracs Plus jsou určeny především pro spojování lehkých kovů a případně dalších materiálů jako nezelezné kovy, litina atd. Princip šroubového spojení spočívá v tom, že šrouby jsou samořezné a při zašroubování si závit vyřezávají sám šroub. Dochází k tomu, že šroub vytvoří stabilní závit v materiálu, vlastní spojení je poměrně pevné z toho důvodu, že při řezání závitu se okolní materiál vytvrzuje. Zatímco normální šrouby mají vrcholový úhel 60°, je vrcholový úhel závitu Altracs Plus jen 33 stupňů. To znamená mnohem vyšší stabilita závitu a trvanlivější spojení, dochází zde k optimalizaci spoje. Výhoda šroubů Altracs Plus spočívá ve snadnějším zašroubování, šroub má kuželovitý náběh, náběhový závit je na špičce šroubu. Konstrukce šroubu vykazuje řadu výhod:

- umožňuje snadné zachycení při šroubování,
- velký kanál pro zašroubování šroubu,
- minimální ztráta předpětí při teplotním a dynamickém zatížení,
- velký průřez závitu,
- stabilní závit matice.

Srovnání vlastností s normálními metrickými šrouby vychází pro tyto nové šrouby mnohem lépe. Šrouby jsou kompatibilní s metrickým závitem, vykazují vysokou bezpečnost proti vibracím a dobrou možnost opětovného zašroubování. Použití tohoto typu šroubů snižuje náklady na spojení, v podstatě stačí vyvrtat díru a rovnou zašroubovat šroub, oproti běžnému postupu – vyvrtání díry, vyříznutí závitu v několika krocích, pak zašroubování. Výhodou je i to, že šroub tohoto typu nepotřebuje žádné pojišťovací elementy.

U litinových částí se šroub zašroubovává do odlité díry. Výhodou je, že i malá hloubka zašroubování přináší stejnou pevnost – úspora přibližně 20 – 30 % nákladů. Šrouby se využívají v automobilovém průmyslu. Například u typu Mini Cooper se používají tyto šrouby vyrobené z magnézia a jeho slitin, připravuje se použití i u dalších typů automobilů – BMW, Jaguár atd.

Pro používání a navrhování spojení s použitím šroubů Altracs Plus byl vyvinut program „AltraCalc“, který vypočte a namodeluje průběh zatížení i různých momentů při použití šroubu - je možno zadat si,

co potřebujeme, co máme k dispozici a ono nám to dá hodnoty, jak s tím pracovat, vypočítá to i hodnoty napětí v jednotlivých částech šroubu.

Na webu EJOT je k dispozici servisní služba, kde si registrovaný zákazník může udělat potřebné výpočty, jsou mu přístupné i nové informace, online nové katalogy atd. Prioritní použití šroubů Altracs Plus je v automobilovém průmyslu. Přednášku doplnil ještě p. Humm, který účastníkům předal informativní materiály ke šroubům Altracs Plus i ukázky jednotlivých šroubů.

Následovala přednáška pí. Sabine Bauer-Hergeth, pracovnice oddělení vývojových metod, ve které nás seznámila s „Normalizací v Schäffler Gruppe“. Velmi zajímavá přednáška. Autorka přednášky pracuje již více jak 13 let ve firmě INA. Základní filosofie firmy ve výrobě je použít maximum norem, které se týkají výrobku, a zároveň co nejméně norem. Aktivita v normalizaci se soustředí na normalizační práce, které se vztahují k výrokové náplni firmy.

Organizace normalizace

- normalizace nevýrobová a normalizované díly – celkem 1 + 13
- normalizace výrobků 1 + 4 (Herzogenaurach) + 3 (SWE)
- normalizační služby – vedoucí + překladatel + 3 na administraci norem + 2 specialisté.

Oddělení normalizace spolupracuje úzce s ostatními odděleními i odbory. Plně si všichni uvědomují důležitost normalizace pro celý podnik. Bez aktuálních norem není možné úspěšně vyrábět a dodávat jakékoliv výrobky z jejich sortimentu. Problémy při práci by mohly vzniknout při použití zastaralých norem. Například mohou vzniknout nedorozumění při použití starých norem na technické kreslení mezi jednotlivými odděleními při výrobě, ale i ve vztahu k zákazníkovi. Špatné tolerance mohou zase způsobit problémy se zabudováním ložisek při montáži a existuje celá řada dalších problémů.

Ve své přednášce zdůraznila i velké přínosy normalizace, kam patří úspory nákladů na vývoj, použitím unifikovaných součástí i na konstrukci, pro bezpečnost procesu, pro jeho rychlost, kdy není nutno vše vyrábět, ale mnoho dílů je možno nakoupit, pro kvalitu procesu a kvalitu výrobků a v neposlední řadě pro usnadnění a ulehčení vnitropodnikové komunikace.

Výhledy a cíle v normalizaci

- strukturování informací a dat
- automatické poskytování informací obecných i specifických těm oddělením, pro něž mají význam a jichž se týkají
- obsah norem v XML
- využití zkušeností z norem, transfer vědomostí a dokumentů
- inteligentní sdílení informací – sběr možných témat pro školení, vytvoření „základních vědomostí“ pro různé skupiny uživatelů.

Vynikající materiál a nápady, které by bylo vhodné využít i u českých firem.

Poslední přednášku měl pan Dietmar Lochner na téma „Normalizace u firmy Schäffler v oblasti materiálů a metod“. V úvodu přednášky uvedl, že po studiu na Univerzitě v Erlangenu (studium materiálů) nastoupil do firmy AEG, kde pracoval 5 let a nyní je u fy Schäffler již 15 let. Důležitou složkou práce v normalizaci jsou tzv. organizační úkoly, což představuje definovat oblasti zájmu a najít a zapojit do práce odborníky, kteří mohou přinést zkušenosti a informace. Zatím jsou u firmy stanoveny tyto směry normalizace – materiály, chemikálie, zpracování a základní činnosti (vypracování dodacích podmínek, zpracování předpisů a postupů pro výrobu). Při tvorbě těchto materiálů poskytují dosažené postupné kroky k odsouhlasení nejdůležitějším zákazníkům (oblast materiálů, chemie, tribologie, řízení nástrojů). Zároveň normalizace zajišťuje i školení zákazníků. V případě, že došlo ke konsenzu se zákazníky, dochází k procesu uvolňování nových materiálů do zásobovacího programu SAP.

V celé Schäffler Gruppe mají zavedeny jednotné podnikové normy pro označování materiálů. Normy mají jednotnou strukturu, jednotný systém označování. U materiálů je důležitý název (je v několika jazycích – respektují národní prostředí jednotlivých svých výrobců), dále následují geometrické údaje a další údaje o materiálu (vlastnosti, složení). Součástí je i systém pro označování polotovarů – jednoznačný, jednoduchý, který koresponduje s databankou materiálů (v systému SAP). Každý používaný materiál má svoje unikátní identifikační číslo. Existuje i systém výdeje a použití chemikálií, kde je detailně popsáno, jak se má zacházet s chemikáliemi v podniku, jakým způsobem se vydávají, jak se skladují a jak se likvidují.

Další aktivity, které mají dnes v plánu, je rozšíření používaných norem o japonské, korejské, čínské a normy USA, zavedení decentralizovaných aktivit do SAP, sjednocení terminologie v podnikových normách, spolupráce na interních projektech (redukce značek norem, optimalizace procesů, definování procesů). Plánují, že do 10 let by chtěli, jako normalizace, zvýšit svou prestiž a s tím spojený počet spolupracovníků. Bohužel k této přednášce nebyly poskytnuty žádné materiály, vzhledem k tomu, že se jedná o firemní tajemství.

Po této přednášce následovala prohlídka závodu, kde jsme měli možnost projít si několik výrobních a montážních oddělení. Všude panuje vzorná čistota, všude jsou na nástěnkách informace a fotografie pracovníků, kteří na daných strojích pracují (a které všechny různé stroje jsou schopni obsluhovat). Všude je informace o plánovaném počtu výrobků pro tu kterou směnu a jak je plán plněn. Kuličky a válečky do ložisek jsou přes 2 hod. před jejich montáží do ložiska umístěny do klimatizovaného prostoru.

Po návratu z exkurse následovala výměna informací.

Předseda DIN ANP p. Humm nás informoval o nových členech DIN ANP. Dále nás informoval o připravované konferenci ANP v Berlíně v roce 2013 – zatím dávají dohromady seznam jednotlivých referátů. V listopadu budou projednávat program na schůzi výboru DIN ANP, kde by mělo dojít k definitivnímu schválení programu. Víc o tom zatím není známo. Podrobné informace a program budou zřejmé na přelomu roku 2012/2013.

Další informace od p. Humma – vznikla nová „Směrnice pro sešroubování termoplastů“. Zatím je v platnosti směrnice pro šroubování duroplastů.

Vloni proběhla v DIN ANP informace o školení „normalizačních expertů“, kterou měl pořádat Beuth Verlag, v poslední době nějak o tom není slyšet. P. Humm přislíbil prověřit stav věci u p. Marquarta.

Amberg září 2012

Večer před jednáním (24/9 2012) jsem se zúčastnil porady s vedením DIN ANP. Byl jsem požádán, zda by ČSTN mohla uspořádat v roce 2013 společné zasedání v ČR. Kromě toho ještě řešili případné přednášky na Konferenci DIN ANP, která proběhne v září 2013 v Berlíně. Tyto konference jsou velmi zajímavé a přínosné, zúčastňují se jich i představitelé spolkové vlády. To je důvod, proč se jejich programu věnuje pozornost prakticky více jak rok předem.

Vlastní jednání proběhlo v zasedací místnosti konferenčního centra firmy Siemens AG Amberg. Celkem se zasedání zúčastnilo 15 členů DIN ANP. Úvodem přivítal přítomné předseda DIN ANP p. Helmut Humm, který zároveň poděkoval zástupcům firmy Siemens AG Amberg pp. Wägelemu a Hierethovi za organizaci jednání. Program jednání byl bez připomínek schválen.

Účastníky jednání pak přivítal p. Hiereth, zástupce Siemens AG Amberg. Ve svém příspěvku zmínil v úvodu, že zástupci firmy jsou již více jak 40 let členy DIN ANP. Poslední zasedání DIN ANP v Ambergu proběhlo v lednu 1998. Připomněl i podíl firmy na evropské a mezinárodní normalizaci – jsou sekretáři i členy několika TC IEC, CLC, CEN i ISO. Zdůraznil i několik významných dat firmy. Předně Siemens AG zaměstnává více jak 4600 pracovníků v Ambergu, v logistické podpoře asi 150 lidí a v závodu v Chamu asi 700 pracovníků, což představuje významný podíl pracovních míst v Ambergu a okolí. K tomu je nutno připočítat i řadu subdodavatelů. Začátek působení firmy v Ambergu spadá do roku 1948, kdy sem přešla řada pracovníků z Berlína (výroba vypínačů a spínačů). V roce 1950 začala firma působit v nových výrobních halách v ulici Wernera von Siemense. V roce 1960 se začalo s výrobou v Chamu. V roce 1986 bylo otevřeno výukové a konferenční centrum, kde probíhalo naše jednání. V roce 1989 byl podnik rozdělen do dvou závodů, jejichž produkci tvoří elektronické zařízení a spínače. V roce 2007 bylo otevřeno návštěvnické centrum. Od roku 2008 funguje v závodě zkušební laboratoř na 60 Hz (výrobky pro USA a americké státy). Závod má několik ocenění, jako např. Zaměstnavatel postižených osob, Podnik roku, Bavorská cena za kvalitu a řada dalších). Portfolio výrobků tvoří povelové a informační přístroje, ochrany, relé na přetížení, zařízení na rozběh motorů, na pomalý rozběh atd.

K zápisu z minulého jednání nebyly připomínky, nebyli ani noví zájemci o členství v DIN ANP. Materiály, které kolovaly při zasedání, byly věnovány připravovanému jednání předsednictva DIN ANP v listopadu 2012 a přípravě Konference DIN ANP 2013.

První přednáška „Význam LOT 11 pro motory s pevnými otáčkami a regulací otáček“, kterou měl p. Wägele, Siemens AG, byla věnována významu a plnění direktivy 640/2009/EC (Ecodesign). Firma

Siemens je členem CAPIEL (Coordinating Committee for Associations of Manufacturers of LV Switchgear and Controlgear equipments for industrial, commercial and similar use in the EU) (<http://capiel.eu/en/home/>). V přednášce uvedl, že v průmyslu představuje asi 70 % spotřeby elektrické energie spotřeba elektromotorů v různých pohonech. Z tohoto důvodu je nutno šetřit energií a tím i životní prostředí. V současnosti se zavádí direktivy IE 3 a IE 2, které by měly umožnit regulaci otáček motorů. Do roku 2015 by měly mít elektronickou regulaci otáček všechny nové motory o výkonu v rozpětí 7,5 kW až 375 kW, do roku 2017 pak od 0,75 kW do 375 kW. Směrnice LOT 11 platí v Německu od 1/9 2012 (podrobnosti na www.ebpg.bam.de). Zmínil i normy IEC 60034-30 a návrhy připravené IEC TC 22X, WG 6 – IEC 528XX – 1, - 2 a – 3. Směrnice Ecodesign by měla přinést úspory elektrické energie, zvýšení efektivity elektrických zařízení.

Velmi zajímavou přednášku na téma „Ekonomické a kvalitativní ukazatele v DIN“ měl p. Michael Krüger, pracovník oddělení Kvalita a posuzování shody v DIN. Ve své přednášce se v úvodu věnoval příručce kvality DIN. Politika kvality DIN je následující:

- ✓ Politika kvality a z ní odvozené roční cíle kvality jsou základem pro služby poskytované DIN podnikům a občanům.
- ✓ Očekávání zainteresovaných okruhů (zákazníků) musí být minimálně splněny v požadované výši a kvalitě. Předpokládá se ale jejich zvýšené naplnění.
- ✓ Pro splnění vysokých požadavků potencionálních zainteresovaných okruhů se orientuje DIN při své práci na tyto základní zásady: Dobrovolnost, otevřenost, široké zapojení zainteresovaných kruhů, konsensus, jednotnost, možnost stížností (odporu), věcná vztažnost, stav vědy a techniky, hospodárnost, respektování všeobecných požadavků a internacionalita a dodržování zásad WTO.

Za rozhodující faktory pro úspěch považuje DIN

- ✓ neustálé zvyšování kvality – intenzivní náprava vzniklých chyb, jejich rozpracování a následná informace o tom ostatním pracovníkům DIN, aby se chybám předcházelo;
- ✓ dodržení termínů – neustálá kontrola dodržování termínů aby se dosáhlo včasné distribuce německého znění zákazníkům na všech úrovních. Konec období pro přijetí národní normy musí odpovídat vyhlášenému DOP.
- ✓ optimalizaci nákladů – zajistit kontinuálním zlepšováním všech odpovídajících procesů v DIN.
- ✓ zlepšování procesů – mělo by vést ke zkrácení doby od přijetí konečného návrhu normy po její vydání. Proces vypracování normy v DIN i se spolupracujícími odborníky musí být bez zbytečných prostojů. Pomocí systému workflow musí být odborníci z DIN osvobozeni od zbytečného administrativního papírování;
- ✓ orientaci na zákazníka – produkty a služby DIN musí odpovídat požadavkům zákazníka a DIN je musí orientovaně nabízet potencionálním zákazníkům a zainteresovaným okruhům. Pro tyto účely musí být včas identifikovány požadavky zákazníků a je nutno jim iniciativně vyhovět a úspěšně realizovat;
- ✓ v neposlední řadě je nutná angažovanost všech pracovníků DIN – tady je základem identifikování se zaměstnanců DIN s požadavky zaměstnavatele. Pro konec letošního roku se připravuje dotazník pro zaměstnance DIN.

Operativní cíle DIN jsou pro tento rok následující

- ✓ v oblasti neustálého zvyšování kvality – zlepšení uživatelské příjemnosti, snížení počtu a závažnosti chyb, přiměřenost komunikace a organizace, přihlídnutí k horizontálním aspektům;
- ✓ v oblasti dodržení termínů – dodržení časového průběhu procesů (např. podíl norem se splněným DOP/ celkový počet norem vztaženo na posledních 12 měsících nebo podíl v termínu připomínkovaných norem EN / celkový počet návrhů norem EN)
- ✓ v oblasti optimalizace nákladů – management nákladů, optimalizace procesu a redukce „chybných“ časů;
- ✓ v oblasti zlepšování procesů – zkrácení průběžných časů procesu
- ✓ v oblasti orientace na zákazníka – zvýšení spokojenosti zákazníka, realizace nových projektů požadovaných zákazníky, zesílení angažovanosti v normalizaci evropské a světové, získání nových odborníků z řad veřejnosti a spolupracovníků DIN, napojení se na vývoj a výuku;
- ✓ v oblasti angažovanosti všech pracovníků DIN – širší zapojení pracovníků DIN do pracovních skupin a technických komisí, zvýšení personální identifikace s DINem;
- ✓ v oblasti spokojenosti zákazníků – jednoznačnost a odborná správnost norem, spokojenost s nabídkou služeb DIN, spokojenost s komunikací s pracovníky DIN,
- ✓ v oblasti chybovosti norem – snižovat podíl počtu chybných norem k počtu norem bez chyb.

Kromě těchto operativních cílů se snaží vyhodnotit i další faktory, jako je koeficient pokrytí (celkový příjem z prodeje dané normy po odečtení přímých nákladů jako osobní, cestovní a další náklady),

produktivita procesu (podíl úspěšně uzavřených normalizačních projektů na národní, evropské a mezinárodní úrovni / celkový počet normalizačních prací), výpadky kapacity (rozdíl mezi „ztraceným časem“ z různých důvodů a potřebnou kapacitou pracovní doby), průběžná doba procesu (průměrná doba od přijetí konečného návrhu normy k vydání normy), podíl norem, jejichž převzetí bylo TNK zamítnuto (počet zamítnutých norem / celkovým počtem projednávaných norem). Kromě toho existuje i hodnocení počtu sekretariátů CEN/CLC a ISO/IEC, které zajišťují pracovníci určitého odd. DIN. Existuje i hodnocení rozdílu počtu nově získaných expertů a těch, kteří ukončili spolupráci s DIN nebo sledují podíl počtu vědeckých pracovníků a celkového počtu členů TNK.

Všechny tyto úkoly zajišťuje odbor kvality a posuzování shody, jehož pracovníkem je i p. Krüger. Obávám se, že zpracovávat všechna taková hodnocení není v silách jednotlivých vedoucích oddělení. Možná by bylo i pro nás dobré vybrat si některé z těchto posuzovaných témat a udělat si jeho hodnocení.

Po těchto hlavních referátech nás předseda DIN ANP p. Humm informoval o tom, že začátkem listopadu (7/11 2012) proběhne zasedání předsednictva DIN ANP v Berlíně, které by mělo posoudit návrhy na možné přednášky, které budou zařazeny na konferenci DIN ANP. Měl jsem možnost se již několikrát této konferenci zúčastnit a kvalita příspěvků byla vždy na vysoké úrovni odborné i společenské. DIN ANP se velmi úspěšně daří přivést na tuto konferenci jako přednášející i zástupce spolkových ministerstev, zástupce různých německých zastoupení v Bruselu, případně i u jiných normalizačních organizací. Je to konference na vysoké úrovni.

Další informace od p. Humma byla o tom, že bylo v Německu schváleno nařízení o mechanickém spojování plastů (DVS AG W 4.11). Nařízení by mělo řešit používání šroubů zejména v automobilovém průmyslu, zejména pak druhy šroubů a jejich vhodnost pro určité spoje.

Kolega Trost informoval o semináři „Kovové materiály používané v zemích BRIC (Brazílie, Rusko, Indie a Čína)“, který pořádá pod hlavičkou DIN ANP. P. Trost je v Německu známým odborníkem na tuto problematiku a jeho informace byla se zájmem přijata.

Další informaci měl připravenou p. Eitelhuber z AUDI. Informoval nás o činnosti normalizace v AUDI. Celkem jsou v normalizaci 2 pracovníci. Kolega Eitelhuber pracuje v odd. normalizace od roku 2003. Jeho doménou jsou strojírenské normy, je garantem systému NVS (používané normalizované části), systému NOLIS (informační systém o normách), zajišťuje normy VDE (zajištění, aktualizace a umístění do Intranetu), nákup všech externích norem. V podniku používají několik typů norem:

- ✓ EP – vývojová norma (řízení přístupu, ochrana firemního know-how)
- ✓ TL – technické dodací podmínky
- ✓ PV – zkušební norma
- ✓ QP – norma z oblasti řízení kvality (procesy, etikety, lak ap)
- ✓ KR – konstrukční předpisy
- ✓ VW – koncernové základní normy
- ✓ TLD – technická řídicí dokumentace

Další oblastí, kterou zajišťuje, jsou normalizované díly (malé části, které odpovídají určité normě), případně opakované části (WHT – u nich jsou v katalogu opakovaných částí 3D výkresy), dále polotovary a podnikové látky (oleje, tuky, pohonné hmoty a čisticí prostředky používané v koncernu VW). Celkem se jedná asi o 40 000 normalizovaných dílů. V koncernu VW je denně smontováno 25 000 000 šroubových spojů, z nichž asi 20 % představuje „bezpečnostní spoje“. Na praktických příkladech pak ukázal používání jednotlivých položek a práci s normalizovanými částmi. Zajímavý příspěvek pro srovnání s příspěvkem kolegů ze ŽĐASu na posledním zasedání v ČR.

V odpoledních hodinách jsme měli možnost seznámit se s jednotlivými montážními závody firmy Siemens Amberg. Jde o velmi dobře organizovanou výrobu s množstvím různých automatů řízených počítači tak, aby byla minimalizována lidská chyba. Ve výrobě je minimum zaměstnanců většinou jen jako kontrola linek a operací. Většina je nasazena na kontrolních místech, dopravě a expedici výrobků. Oproti naší poslední návštěvě v roce 1998 už nebyl při výkladu dáván takový důraz na systém řízení kvality. SMK už zakotvil v provozu a už tolik nepoužívají nástěnky „autobusu kvality“.

Po skončení exkurse jsme ještě s p. Hummem diskutovali o připravovaném společném zasedání v ČR. V ČR zatím společné zasedání proběhlo v

- ŠKODA Plzeň – zasedání organizovalo odd. podnikové normalizace ŠKODA Plzeň,
- Budvaru České Budějovice – zasedání organizoval výbor ČSTN,
- TŽ Třinec – zasedání organizoval odd. normalizace Třineckých železáren,
- Mikulov – pořadatelem bylo HŽ Praha – bylo to společné jednání s TNK 62
- Svratka – pořadatelem byl ŽĐAS Žďár nad Sázavou.

Norimberk prosinec 2012

Zasedání DIN ANP proběhlo v zasedací místnosti LGA/TÜV Rheinland. Zasedání se zúčastnilo celkem 21 členů DIN ANP. Zasedání zahájil předseda DIN ANP AK N p. Helmut Humm. Úvodem přivítal přítomné a přednášející. K navrženému programu nebyly žádné připomínky a byl schválen. Pak předal slovo p. Schmidovi, zástupci LGA/TÜV Rheinland, který nás přivítal a seznámil nás s detaily přípravné exkurze do laboratoří LGA/TÜV. Zároveň nás p. Humm požádal o aktualizaci seznamu členů.

V diskusi k zápisům z předchozích zasedání padl dotaz na postup přípravy specializovaného studia technika – normalizátora, o němž se diskutovalo na přelomu roku 2011 a 2012. K dotazu slíbili podat zprávu do příštího jednání členové výboru (pp. Humm, Reichelsdorfer a Lederer). Jinak nebyly k poslednímu zápisu připomínky a byl schválen.

Další přednášku na téma „E-Norm = procesně orientovaný management norem“ měl p. Michael Bitter, firma Aventum Innovations GmbH, Siegen. Program E-Norm slouží pro procesní řízení norem. Firma Aventum byla založena v roce 1999, v roce 2011 uvedla na trh program E-Norm, roku 2012 uzavřela smlouvu o strategické spolupráci s firmou Beuth. E-Norm je SW sloužící pro správu dokumentů řízení kvality a norem. Poskytuje centrální platformu pro všechny relevantní dokumenty, k tomu široké spektrum řídicích funkcí, správu plných textových dokumentů (mimo jiné i tzv. razítkování = označení datem, kdy byl dokument stažen), funkce pro správu objednávek a licencí, možnost přístupu z a do externích systémů, správu napojení na různé zdroje dat. Kromě těchto základních funkcí dále umožňuje ještě „emailové služby“, kam patří e-mail, který uživateli avizuje změnu normy, případně zrušení některé z „oblíbených“ norem, na to je navázána nabídka objednávky a dodání nové normy, která oblíbenou normu nahrazuje. Další možnost je e-mail s informací na podporu procesu uvolňování normalizovaných součástí. Veškeré možnosti předvedl v praxi - připojením na internet a ukázkou jednotlivých kroků.

Druhou prezentací byla prezentace ing. Andree Trautenberg, fa. Prostep, zaměřená na „Archivaci 3-D modelů“. Firma byla založena v roce 1993 na základě požadavku výrobců automobilů a jejich dodavatelů, kteří chtěli mít dlouhodobý archiv trojrozměrných součástí, použitých na autech, který ale není založen na výkresové bázi. Firma má v dnešní době 280 pracovníků, obrát kolem 30 mil. €, její centrála je v Darmstadtu a pobočky v Berlíně, Hamburku, Hannoveru, Koblenzi, Kolíně, Mnichově, Stuttgartu a Wolfsburgu, dále ve francouzském Lyonu a Toulouse a v americkém Troy. Firma nabízí SW produkty a poradenství pro všechny vývojové procesy ve výrobním průmyslu. Nabízí i optimalizaci stávajících procesů a jejich systémovou podporu pro interní i externí procesy. Pak ve své prezentaci podrobně rozebral jejich programy. Ve svých programech se zabývají aplikací norem ISO 16792:2006, ISO 10303, ISO 14721, dále využívají evropské normy řady EN 9300-XX, automobilní normy řady VDA 4958-X (které se zabývají dlouhodobou archivací).

Byla to celkem zajímavá přednáška, která ukázala, jakým způsobem se německé firmy snaží zvládnout inovaci nových výrobků a zároveň archivaci 3-D modelů, aby bylo možné vyrábět v budoucnosti náhradní díly pro dnešní výrobky.

Velmi zajímavá byla informace předsedy DIN ANP Dipl. Ing. Holka Traschewskiho, který nás seznámil s připravovanou konferencí DIN ANP, která je plánována na září 2013 do Berlína. Její název a nosné téma je „Normalizace a normy v pohybu“. Jako vždy je program rozdělen do několika tematických okruhů. Jako první, po úvodních příspěvcích předsedy DIN ANP Dipl. Ing. Holka Traschewskiho a předsedy DIN Dr. Ing. Torstena Bahkeho, bude tematický okruh Normalizace a normy v pohybu, který bude obsahovat jednak přednášku o novém Evropském normalizačním systému a přednášku Normalizace služeb, Druhý tematický okruh se týká Normalizace a životního prostředí, kde budou přednášky týkající se evropské direktivy na ekodesign. Další tematický okruh bude věnován návrhu normy ISO 50001 Efektivita energetického managementu (Smart grids, E-mobility). Jako poslední bude opět téma Zajišťování informací, které je věnováno činnosti informačních služeb DIN a vydavatelství Beuth.

Další zajímavá informace p. Traschewskiho se týkala zasedání předsednictva DIN ANP, které proběhlo začátkem listopadu 2012. Mimo jiné jsme byli informováni o záležitostech jako:

- Bezplatný přístup k terminologické databázi DIN
- Aktivity DIN v oblasti výuky normalizace (v DIN tuto oblast koordinuje pí. Patricie Dindt, která je zároveň tajemnicí DIN ANP)
- Udělení čestného odznaku DIN ANP prof. Dr. Dietzschovi

Odpoledne jsme si prohlédli zkušební laboratoře, které jsou v budově LGA. Nejprve jsme navštívili zkušebnu nábytku, kde zkouší nejen židle, jejich sedáky a opěradla, ale i další nábytek (jako stoly,

skříně, zásuvky) ale i upevnění skříněk na stěnu. Počítače zkoušejí počty cyklů (například usednutí do židle, zhoupnutí se na ní), kolik příslušný nábytek vydrží do své destrukce. Dále jsme pokračovali do zkušebny EMC, kde zkoušejí, jak příslušný výrobek ovlivňuje své okolí a zda je odolný proti rušení ze strany jiných výrobků. Další laboratoř zajišťuje akustické zkoušky – hlučnost výrobku, frekvence, které negativně působí na okolí atd.

Po návratu z exkurse následovala informace p. Kai Schuriga, Maschinenfabrik Reinhausen – „Oblasti mé činnosti“. Ve své informaci se podrobně zabýval činností oddělení normalizace ve firmě. Firma Maschinenfabrik Reinhausen byla založena v roce 1868, od roku 1891 je rodinnou firmou, v současné době má 30 filiálek s 2900 zaměstnanci a dodává své výrobky do 190 zemí světa. P. Schurig pracuje v oddělení CTEE (Management informací a strategie). Oddělení zajišťuje jednak v oblasti řízení požadavků – přípravu, zajištění a optimalizaci procesů, analýzu funkce, analýzu požadavků a systémovou FMEA. Dále v oblasti řízení technologií – katalogy konstrukčních a normalizovaných částí, předpisy na výkresy a benchmarking a konečně v oblasti řízení normalizace a dokumentace – podnikové normy, užívání opakovaných součástí, kontrola výkresů a tvorba norem. Jeho pracovní náplní jsou podnikové normy, požadavky na technickou dokumentaci výrobků, přezkoušení výkresů, příprava nástrojů, informace a doškolování z oblasti norem a normalizace, poradenství k užití norem. V současné době má největší problémy s normalizační kontrolou výkresů, kde stávající kreslicí programy poněkud pokulhávají za novými požadavky obsaženými v normách, nový systém GPS. Zejména systém tolerance tvaru a polohy je v současnosti tak komplikovaný, že je velmi obtížně použitelný. Byl by rád, kdyby zástupci Německa v příslušných evropských a mezinárodních TC prosazovali věci použitelné v praxi.

Plzeň březen 2013

Společné zasedání proběhlo v Hotelu Purkmistr v Plzni – Černicích. Na programu byly zajímavé přednášky zejména o aplikaci „Normalizačního balíčku“ v Německu. Druhý den jednání pokračovalo v zasedací místnosti Doosan Škoda Power v Plzni. Naši kolegové z Německa měli možnost seznámit se s výrobou turbin. Firma Doosan Škoda Power je jednou z vedoucích firem v této oblasti. Jednání bylo ze strany našich kolegů velmi příznivě hodnoceno.

Viz též Zpráva o činnosti ČSTN pro 23. VH, str. 4.

Ingolstadt červen 2013

Ve dnech 25. a 26. 6. 2013 proběhlo zasedání DIN ANP v německém Ingolstadtu. Pořadatelé byli pracovníci oddělení normalizace firmy AUDI Ingolstadt. Jednání se zúčastnilo celkem 24 účastníků.

Jednání zahájil předseda DIN ANP AKN Dipl. Ing. Helmut Humm, který přivítal přítomné a poděkoval zástupci firmy AUDI (a zároveň členu předsednictva DIN ANP) Dipl. Ing. Martinu Conradsovi za přípravu jednání. Program jednání i zápis z minulého jednání byl schválen bez připomínek.

Po úvodu následovalo stručné představení firmy AUDI, které provedl Dipl. Ing. Martin Conrads. Firma vznikla spojením 4 původních automobilek – Auto Union, Horch, DKW a Wanderer. V roce 1932 vznikla společná firma AUDI, která má ve znaku 4 spojené kruhy, symbol 4 spojených firem. Od začátku se věnují výrobě automobilů, dodávali automobily nejen soukromníkům, ale i pro vojenské účely, o čemž svědčí i exponáty vystavené v muzeu AUDI. V současné době vyrábí koncern AUDI ve všech dceřiných společnostech ročně celkem 1 400 000 automobilů. Podnik zaměstnává 17,3 % žen, 17,3 % zaměstnanců jsou cizinci, každoročně dochází k obměně technického vedení (letos k 1. 7. 2013). AUDI má celou řadu dceřiných společností po Evropě a Asii. K největším patří továrna v Ingolstadtu, kde se vyrábí modely A5, dále v maďarském Györu, kde se vyrábí kromě automobilů řady A3 také všechny motory pro všechny řady a typy, další továrny jsou v německém Neckarsulmu, v belgickém Bruselu, v Bratislavě a ve španělském Martorellu. Další továrny jsou v indickém Aurangabadu, čínském Changdžunu a indonézácké Djakartě. V současnosti AUDI staví nový závod v Mexiku. Sportovní modely pak vyrábí firma Quattro GmbH. AUDI kromě normálních automobilů a sportovních modelů vyrábí i modely pro VIP zákazníky, které jsou opancéřovány. Je možno volit dvojí ochranu – lehce pancéřované s ochranou pouze proti pěchotním zbraním nebo speciálně (těžce) opancéřované, které kromě běžných pěchotních zbraní odolávají i výbušninám. Lehce pancéřovaná vozidla se vyrábí spolu s normálními automobily, speciálně pancéřovaná vozidla se vyrábí zvlášť.

První přednášku měl Dipl. Ing. Mathias Kritzler-Picht, pracovník DIN. Tématem přednášky byly Normy na poskytování služeb. Význam těchto norem ve vztahu k tvorbě HDP neustále stoupá. V Německu tento podíl představuje asi 76 %, ve Francii 76 %, v Lucembursku dokonce 85%. Těmto hodnotám se

blíží i další evropské státy. Od roku 2006 platí v EU direktiva 2006/123/EG, která se týká poskytování služeb. Služby jsou zmíněny i v nařízení k evropské normalizaci 1025/2013, které platí od ledna 2013. Pověřuje NNO k vypracovávání norem a norem na poskytování služeb.

S normami na služby jsou problémy vzhledem k tomu, že se vztahují na lidi a nikoliv jen na stroje a strojní výrobu. Z toho plyne požadavek na bezpečnost a s ní související certifikaci. Normy na poskytování služeb mají také význam pro spokojenost zákazníků (DIN ISO 10001 a DIN ISO 10003, DIN SPEC (PAS) 77224).

Je zapotřebí zainteresovat podniky, aby se podílely i na tvorbě norem na služby. Už asi ve více jak 70 technických komisích DIN se objevují normy navázané na normy na poskytování služeb. Je nutno uvědomit si, že nelze oddělit normy na poskytování služeb a normy na výrobky. Velmi často jsou normy na poskytování služeb úzce spojeny s produktem.

Na pomoc podnikům vytvořil DIN koordinační místo pro poskytování služeb. Je zapotřebí tuto službu využívat, protože je určena pro podniky. Koordinační místo úzce spolupracuje s technickou komisí DIN na poskytování služeb a snaží se o to posílit povědomí o těchto normách, jejich včasné zavedení a komplexní řešení souvisejících témat.

Následovala přednáška ing. Martina Conradse E-mobilita a normalizace. Německo je na špičce vývoje elektromobilů. Pro národní hospodářství v Německu byl vytýčen úkol mít v roce 2020 v provozu 1 000 000 elektromobilů. Byl ustaven výbor pro elektromobilitu. Na jeho vzniku se aktivně podílela i A. Merkelová. Je poradním výborem vlády pro oblast elektromobility. Má 20 členů (10 zástupců průmyslu, 6 politiky, 3 vědy a 1 odborář) v 7 pracovních skupinách (technologie pohonu, technologie baterie, infrastruktura nabíjecích míst a jejich sítí, normalizace a certifikace, materiály a jejich recyklace, zapojení mladých odborníků a rámcové podmínky). Předsedou je Prof. Dr. Henning Kagermann, prezident Acatech (Německá akademie technických věd). Pro normalizátory je důležitá AG 4 Normalizace a certifikace, v jejímž čele je p. Dürheimer, ředitel pro vývoj v AUDI AG. Pracuje se na plánech postupu (Normungsroadmap), které se upřeshňují každý rok - co bylo dosaženo, kde jsou skluzy a na co se soustředit, aby byl splněn cíl. Obdobný program (*Electric Vehicle Standardization Panel*) má i ANSI (ANSI má v plánu 1 000 000 elektromobilů v roce 2015), který je k dispozici na webu www.ansi.org. Dokument je velmi důležitý pro německé výrobce z hlediska konkurenceschopnosti. Problémy jsou hlavně se sjednocením zásuvek pro nabíjení elektromobilů – Japonsko a USA mají shodný typ (1 CCS), EU má jiný (2 CCS) další má Čína a samozřejmě Francie, jejíž zásuvka je bezpečná a vylučuje možnost, že by si s ní mohly děti hrát a tak přijít k úrazu. Vše by ale mělo odpovídat normě IEC 62196-1.

V květnu 2013 proběhla v Berlíně konference o elektromobilitě, které se zúčastnila i A. Merkelová a řada významných představitelů z různých zemí. Zároveň proběhla výstava současných elektromobilů, které se zúčastnila i AUDI s několika svými modely. Na konferenci byly dlouhé a zajímavé diskuse o možnostech elektromobilů, například otázka jak řešit výměnu baterie. Jako zajímavost přednášející zmínil, že v Dánsku je elektromobil zařazen do kategorie „luxusní zboží“, což představuje v praxi o 100 % vyšší daň.

Další prezentace byla věnována Konferenci DIN ANP. Toto téma představil p. Holk Traschewski, současný předseda celoněmeckého DIN ANP. Konference bude ve dnech 26. a 27. 9. 2013 v Berlíně v budově DIN. Témata jsou zajímavá, letos je ale účast možná pouze za plné vložné 800 €. Informační leták je k dispozici na webu DIN ANP.

Na tuto prezentaci navázal p. Traschewski řadou zajímavých informací pro členy DIN ANP z jednání předsednictva DIN ANP:

- DIN připravuje Ofenzivu v inovacích – konference připravovaná pod vedením Torstena Bahkeho
- VDE – projednány nové licenční podmínky, které jsou pro členy DIN ANP mnohem výhodnější než ty stávající
- Připravuje se workshop „Výhody členství v ANP“, který by měl být v červenci 2013 na universitě Clausthal Zellerfeld
- Social Media – závěr – podíl náklady/výnosy mluví proti nim, proti jejich využití
- V budoucnu nebudou zprávy z předsednictva distribuovány na jednotlivé skupiny, je možno si o výsledcích přečíst v liveness, kam mají členové přístup
- Připravuje se vytvoření nové sektorové skupiny DIN ANP Chemie
- Předsednictvo ANP vypracovalo dotazník na své členy týkající se spokojenosti s činností a službami DIN. Kdokoliv může tento dotazník vyplnit a postoupit předsednictvu, které se jím bude zabývat. Jde o posílení zpětné vazby na činnost DIN. Kontaktní osoby ve výboru jsou pp. Conrads pro DIN a Dörksen pro Beuth.

- ANP Mannheim ukončilo svou činnost. Jednání se zúčastňovali v poslední době maximálně 3 účastníci
- Nově byl ustaven ANP C (Střední Německo) – pro firmy z bývalé NDR zejména z okolí Berlína. ANP v Lipsku je poměrně aktivní, totéž v Drážďanech.
- V říjnu 2013 (15 + 16) bude konference IFAN
- DIN ANP ve spolupráci s DIN připravují spuštění studia normalizace. Mělo by sloužit pro zdokonalení lidí pracujících v normalizaci. Absolvování by vedlo k získání titulu „Normexpert“ (expert v normalizaci) nebo „Normfachman“ (odborník v normalizaci).

Následovala pravidelná informace na téma „Moje činnost v normalizaci“, kterou měla tentokrát pí. Sabine Reiff ze SIEMENS Amberg. I v její firmě se projevuje krize spojená s poklesem výroby, i když firma se snaží zachovat pracovní místa a ta důležitá ještě rozšířit. Je to investice do budoucnosti. Výroba v Siemensu zahrnuje 4 sektory – průmysl, města + infrastruktura, energie a zdravotnictví.

Normalizace je zařazena v odd. Productmanagement. Oddělení se snaží realizovat známé heslo „Jedna norma, jedna zkouška uznávaná všude“. V pracovní náplni mají kromě vlastní normalizace ještě vývoj a marketing. Mezi zajišťované činnosti v normalizaci patří: koordinace norem, tvorba a připomínkování norem IEC, EN a DKE, účast v TC a v národních TNK, tvorba norem Siemens, správa informačních systémů NORIS. Náklady na normy, nákup a jejich užití, platí centrála.

V části věnované mezinárodní spolupráci jsem kolegy z DIN ANP informoval o průběhu a výsledcích Valné hromady ČSTN, i o tom, že vzhledem k mému opětovnému zvolení předsedou ČSTN předpokládám, že naše spolupráce bude i nadále pokračovat.

Po skončení prvního dne jednání jsem byl požádán, abych se ještě zúčastnil porady předsednictva DIN ANP AK Norimberk. Řešilo se jednak uspořádání zasedání, které bude celé věnováno problematice GPS, což by mohlo být pro nás zajímavé. Bylo dohodnuto, že zasedání proběhne ve Schwabachu v říjnu 2013, přesný termín bude stanoven. V druhé části se pak řešilo slavnostní zasedání k výročí vzniku bavorského DIN ANP. Kolegové z DIN ANP diskutovali o různých eventualitách, nabídkách restaurací. Dojednáním podrobností byl pověřen p. Holk Traschewski, vzhledem k tomu, že ze současného výboru má do Norimberka nejbliž. Jednali i o tom, koho oslovit v Rakousku, aby byla obnovena i spolupráce s AGN. Na uzavřeném zasedání pak byla řešena otázka kandidátů na funkce v novém výboru DIN ANP a koho nominovat do celoněmeckého předsednictva DIN ANP.

Druhý den jednání pokračovalo a měli jsme možnost zúčastnit se exkurse do výroby. V Ingolstadtu se vyrábí vozy AUDI A5. Bylo to velmi zajímavé. Nejprve jsme byli poučeni o bezpečnosti práce, shlédli jsme film o historii AUDI, o dceřiných firmách AUDI (včetně informace co se kde vyrábí) a pak jsme si prošli celou montážní linku automobilů. Všude panuje perfektní pořádek, dělníci mají bílé montérky a všude jsou informační panely s přehledy, kolik je na příslušnou směnu plánováno vyrobit automobilů, kolik by mělo být hotovo v daný moment a informace o tom, zda jsou v předstihu nebo zda mají zpoždění. Na zemi mají perfektně nakresleno, kde má být jaký zásobník, kam ukládat obaly (papír, plast) k recyklaci. Montážní nářadí mají buď na několikapatrovém vozíčku velmi snadno dostupné, nebo na zavěšených deskách s úchyty. Pro zájemce byla ještě domluvena návštěva firemního muzea.

**

ODBORNÉ PŘÍSPĚVKY

Jakost povrchu plechů, široké oceli, tyčí tvarových, trubek a tyčí válcovaných za tepla

Často opomíjený požadavek zákazníků na jakost povrchu objednaného materiálu způsobuje pak při jeho dalším zpracování překvapení, které odběratel – uživatel nepředpokládal. Musíme respektovat hutní metalurgicko – technologické postupy při výrobě oceli i dalším zpracování tvářením za tepla a za studena, které dávají výrobku určitou jakost povrchu.

Pro stanovení požadavků na povrchy slouží soubor norem EN 10163-1 až 3.

ČSN EN 10163-1 Všeobecné požadavky společné pro díl 2 a 3

Norma stanoví odpovědnost výrobce materiálu za jakost povrchu, rozlišování necelistvostí a vad, stanovení velikosti ovlivněné oblasti zjištěnými vadami a postupy oprav vad. V příloze A uvádí popis nejčastěji se vyskytujících vad pro účely jednotné identifikace v kontrolním nálezu.

ČSN EN 10163-2 Plechy a široká ocel

Požadavky na jakost povrchu a podmínky pro odstranění vad jsou rozděleny do dvou tříd **A** a **B**. Každá třída je dále rozdělena do tří podtříd:

Třída A pro podtřídy stanoví způsob opravy zjištěných vad takto:

Podtřída 1 ...odstraňování vad vysekáním nebo vybroušením

Podtřída 2 ...odstranění vad zavařením pouze po dohodě

Podtřída 3 ... odstranění vad zavařením není dovoleno

Třída B pro podtřídy takto:

Podtřída 1 ... jednotlivé zavařené oblasti nesmí převyšovat 0,125 m² nebo 2 % kontrolované plochy

Podtřída 2 ... odstranění vad zavařováním je povolené, jestliže bylo dohodnuto při objednávání

Podtřída 3... odstranění vad zavařováním není povolené

Pokud zákazník při objednávání nestanoví třídu a podtřídu platí pro výrobce třída A podtřída 1.

ČSN EN 10163-3 Tyče tvarové (I, U, L,T)

Požadavky na jakost povrchu a podmínky pro odstranění vad jsou rozděleny do dvou tříd **C** pro všeobecné použití a třída **D** pro zvláštní použití. Každá třída je dále rozdělena do tří podtříd:

Třída C pro podtřídy stanoví způsob opravy zjištěných vad takto:

Podtřída 1 ... odstranění vad vybroušením nebo vysekáním s následným zavařením je dovoleno

Podtřída 2... odstranění vad zavařováním je povolené, jestliže bylo dohodnuto při objednávání

Podtřída 3... odstranění vad zavařováním není povolené

Třída D pro podtřídy stanoví způsob opravy zjištěných vad takto:

Podtřída 1 ... součet všech ploch zavařených oblastí nesmí překročit 2 % kontrolované plochy

Podtřída 2... odstranění vad zavařováním je povoleno, jestliže bylo dohodnuto při objednávání

Podtřída 3 ... odstranění vad zavařováním není povoleno

Upozornění: kromě specifikací pro odstraňování vad u všech uvedených výrobků je nutné posoudit dovolené hloubky vad po odstranění s ohledem na předpokládané použití. Pokud při objednávání nebyla dohodnuta třída a podtřída jakosti povrchu platí, že výrobce stanoví třídu a podtřidu základní.

ČSN EN 10221 Tyče válcované za tepla

Norma stanoví třídy **A** až **E**. Odstraňování vad pozvolným vybroušením. Při předpisu třídy je možné stanovit přípustné procento vadných tyčí v dodávce pomocí AQL nebo vyloučit – předepsáním v objednávce.

ČSN EN 10297-1 Trubky ocelové bezešvé kruhového průřezu z nelegovaných ocelí

Trubky musí být bez vad na vnějším a vnitřním povrchu, které mohou být zjištěny vizuální kontrolou. Zjištěné povrchové vady nepřesahující spodní mezní úchylku tloušťky mohou být opraveny vybroušením nebo jiným opracováním tak aby opravená oblast plynule přecházela do obrysu trubky. Vady přesahující hloubkou spodní mezní úchylku tloušťky stěny trubky musí být považovány za nevyhovující.

*Josef Oboňa, d. t.
Centrum technické normalizace, Plzeň*

**